



ALESATRICI PER CILINDRI

SIRIO CL

SIRIO - SIRIO S

MAX 2.0 - SPES 2.0

ORION S

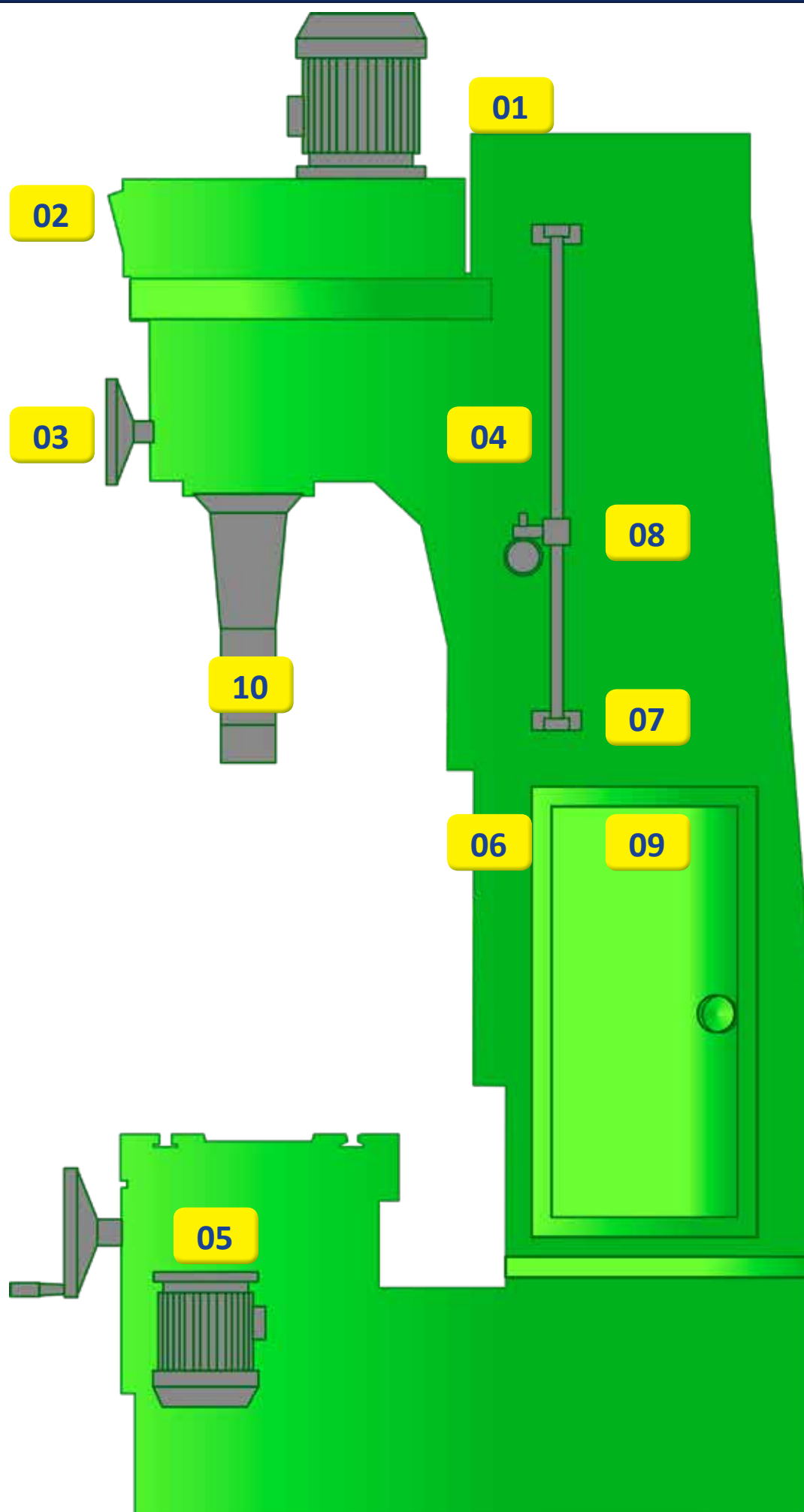
OLIMPIA Ks



Robbi Group srl
Via dell'Industria 7
37040 Veronella - VR
Italia
39 0442 47700
39 0442 47966
robbi@robbigroup.com
www.robbspa.com



QUADRO RIASSUNTIVO ALESATRICI PER CILINDRI



E SPIANATRICI PER SUPERFICI PIANE

Alesatrici per Cilindri	Alesatrici per Cilindri e Spianatrici per superfici piane		
SIRIO CL		Essenziale nelle sue caratteristiche, semplice ed affidabile. Ideale per monoblocchi di vetture e camions leggeri . Un solo avanzamento di lavoro	Dotate di serie della velocità variabile della rotazione del mandrino
SIRIO	SIRIO S	Adatte per lavorazione su monoblocchi di vetture e camions medi	
MAX 2.0	SPES 2.0	Velocità rotazione mandrino e avanzamenti mm/giro variabili in modo continuo Il movimento verticale testa è: gestito da volantino elettronico con incrementi selezionabili. azionato con vite a chiocciola a ricircolo di sfere Avanzamenti di lavoro a velocità variabile Le dimensioni della tavola, la capacità di alesatura fino a 320 mm e la distanza fra testa e tavola, permettono lavorazioni di monoblocchi di grandi diesel, pur senza eccedere nelle dimensioni, che renderebbero questi modelli poco adatti nelle lavorazioni di blocchi leggeri. Ideali per impieghi gravosi dove sono richieste grosse asportazioni in una unica passata.	
	ORION-S	Tutti i movimenti della tavola e della testa sono servoassistiti	
	OLIMPIA-KS	I 2 modelli consentono di alesare fino a 400 mm con profondità massima di 1000 mm	

CARATTERISTICHE COMUNI TUTTE LE ALESATRICI ROBBI

- 01 Controllo dell'impatto accidentale con arresto totale della macchina, sia durante l'alesatura, sia durante l'avvicinamento rapido
- 02 Comparatore di centratura in posizione facilmente visibile
- 03 Sul modello SIRIO, volantino meccanico per avanzamenti manuali in posizione accessibile (Volantino elettronico per tutti gli altri modelli)
- 04 Lunghe guide scorrimento della testa, che garantiscono una migliore precisione e lunga durata di funzionamento data la bassa pressione sui lardoni
- 05 Riduttore a vite senza fine e ruota elicoidale a bagno d'olio e trasmissione meccanica per spostamento automatico della tavola (Nelle versioni spianatrici)
- 06 Guide colonna rettificata e raschietate per una migliore lubrificazione
- 07 Colonna in ghisa stabilizzata
- 08 Dispositivo con comparatore per il controllo della profondità
- 09 Centralina elettrica
- 10 Posizionamento utensile automatico a fine alesatura; riesce ad eliminare la riga lasciata dall'utensile durante la risalita (non presente sulla SIRIO CL)

SIRIO CL



DOTAZIONE NORMALE

Impianto elettrico 24 V
 Motore mandrino a velocità variabile
 1 Coppia di supporti di piazzamento altezza 100 mm con bulloni
 1 Coppia di supporti di piazzamento altezza 200 mm con bulloni
 4 Staffette di bloccaggio con bulloni
 Dispositivo controllo profondità alesatura con comparatore
 Dispositivo di centratura con comparatore
 Serie di chiavi di servizio
 Manuale di istruzioni

DOTAZIONE EXTRA

Dispositivo affilatura utensili con motore elettrico, mola abrasiva, mola diamantata e mascherina.
 Mandrini per alesare $\varnothing 31 \div 160$ mm, completi di micrometro regolazione utensili, utensili, porta utensili e centratore
 Dispositivo bloccaggio rapido
 Dispositivo universale bloccaggio motori a V
 Dispositivo universale bloccaggio camicie
 Dispositivo bloccaggio cilindri moto
 Mandrino speciale per fresare e forare con cono MORSE N 3
 Alesametri per interni da $30 \div 200$ mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Diametri di alesaggio con mandrini normali	Min	31	mm
		Max	160	mm
	Profondità di alesaggio	Max	460	mm
	Distanza fra piano tavola e testa	Max	1260	mm
TESTA		Min	430	mm
	Distanza fra asse mandrino e guide colonna		340	mm
	Corsa verticale testa	Max	830	mm
	Velocità rotazione mandrino		0 ÷ 500	r.p.m.
TAVOLA	Avanzamenti automatici testa		0,13	mm/rev.
	Dimensioni utili - Lunghezza		1200	mm
	Dimensioni utili - Larghezza		400	mm
	Corsa longitudinale tavola		980	mm
MOTORI	Corsa trasversale tavola		80	mm
	Rotazione mandrino		2	kW
	Movimento rapido testa		0,75	kW
	Affilatura utensili		0,5	kW
DIMENSIONI	Lunghezza		1800	mm
	Larghezza		1200	mm
	Altezza		2170	mm
	Lunghezza		2780	mm
INGOMBRO IN PIANTA	Larghezza		1250	mm
	Altezza		2570	mm
	Peso netto		1600	kg

SIRIO - SIRIO S

DOTAZIONE NORMALE

Impianto elettrico 24 V
 1 Coppia di supporti di piazzamento altezza 100 mm con bulloni
 1 Coppia di supporti di piazzamento altezza 200 mm con bulloni
 4 Staffette di bloccaggio con bulloni
 Dispositivo controllo profondità alesatura con comparatore
 Dispositivo di centratura con comparatore
 Serie di chiavi di servizio
 Manuale di istruzioni
 Posizionamento automatico utensile fine alesatura
 Motore mandrino a velocità variabile

SIRIO-S

Dispositivo per spianare con mandrino,
 fresa porta-utensili e utensili (Ts 320)
 Avanzamento longitudinale automatico tavola
 variabile



DOTAZIONE EXTRA

Dispositivo affilatura utensili con motore elettrico, mola abrasiva, mola diamantata e mascherina.
 Mandrini per alesare $\varnothing 31 \div 200$ mm, completi di micrometro regolazione utensili, utensili, porta utensili e centratore
 Dispositivo bloccaggio rapido
 Dispositivo universale bloccaggio motori a V
 Dispositivo universale bloccaggio camicie
 Dispositivo bloccaggio cilindri moto
 Mandrino speciale per fresare e forare con cono MORSE N 3
 Alesametri per interni da 30÷200 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

TESTA	Diametri di alesaggio con mandrini normali	Min	31	mm	Sirio S
		Max	180	mm	
	Profondità di alesaggio	Max	460	mm	
	Distanza fra piano tavola e testa	Max	1260	mm	
		Min	430	mm	
	Distanza fra asse mandrino e guide colonna		340	mm	
	Corsa verticale testa	Max	830	mm	
	Velocità rotazione mandrino		0 ÷ 500	r.p.m.	
	Avanzamenti automatici testa		0,09 - 0,18	mm/rev.	
	Dimensioni utili - Lunghezza		1200	mm	
TAVOLA	Dimensioni utili - Larghezza		400	mm	Sirio S
	Corsa longitudinale tavola		980	mm	
	Corsa trasversale tavola		80	mm	
	Avanzamenti automatici tavola (variabili)		0 ÷ 150	mm/min	
MOTORI	Rotazione mandrino		2	kW	Sirio S
	Movimento rapido testa		0,75	kW	
	Spostamento longitudinale tavola		0,75	kW	
	Affilatura utensili		0,5	kW	
DIMENSIONI	Lunghezza		1800	mm	
	Larghezza		1200	mm	
	Altezza		2170	mm	
	Lunghezza		2780	mm	
INGOMBRO IN PIANTA	Larghezza		1250	mm	
	Altezza		2570	mm	
	Peso netto		1600	kg	

MAX 2.0 - SPES 2.0

DOTAZIONE NORMALE

Impianto elettrico 24 V
 Posizionamento automatico utensile fine alesatura
 Motore mandrino a velocità variabile
 1 Coppia di supporti di piazzamento altezza 100 mm con bulloni
 1 Coppia di supporti di piazzamento altezza 200 mm con bulloni
 4 Staffette di bloccaggio con bulloni
 Dispositivo controllo profondità alesatura con comparatore
 Dispositivo di centratura con comparatore
 Serie di chiavi di servizio
 Manuale di istruzioni

SPES 2.0

Dispositivo per spianare con mandrino, fresa porta-utensili e utensili (Ts 380)
 Avanzamento longitudinale automatico tavola variabile



DOTAZIONE EXTRA

Dispositivo affilatura utensili con motore elettrico, mola abrasiva, mola diamantata e mascherina.
 Mandrini per alesare $\varnothing 31 \div 320$ mm, completi di micrometro regolazione utensili, utensili, porta utensili e centratore
 Dispositivo bloccaggio rapido
 Dispositivo universale bloccaggio motori a V
 Dispositivo universale bloccaggio camicie
 Dispositivo bloccaggio cilindri moto
 Mandrino speciale per fresare e forare con cono MORSE N 3 - 4 - Iso 40 - Iso 50
 Alesametri per interni da 30÷300 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

TESTA	Diametri di alesaggio con mandrini normali	Min	31	mm	
		Max	320	mm	
	Profondità di alesaggio	Max	700	mm	
	Distanza fra piano tavola e testa	Max	1530	mm	
		Min	600	mm	
	Distanza fra asse mandrino e guide colonna		370	mm	
	Corsa verticale testa	Max	930	mm	
	Velocità rotazione mandrino		0 ÷ 500	r.p.m.	
	Avanzamenti automatici testa (variabili)		0,05 ÷ 0,25	mm/rev.	
	Dimensioni utili - Lunghezza		1550	mm	
TAVOLA	Dimensioni utili - Larghezza		500	mm	
	Corsa longitudinale tavola		1530	mm	
	Corsa trasversale tavola		130	mm	
	Avanzamenti automatici tavola (variabili)		0 ÷ 150	mm/min	Spes 2.0
	Rotazione mandrino		3	kW	
MOTORI	Movimento testa		0,75	kW	
	Spostamento longitudinale tavola		0,75	kW	Spes 2.0
	Affilatura utensili		0,5	kW	
	Lunghezza		2150	mm	
DIMENSIONI	Larghezza		1350	mm	
	Altezza		2400	mm	
	Lunghezza		3680	mm	
INGOMBRO IN PIANTA	Larghezza		1480	mm	
	Peso netto		2400	kg	

ORION S

DOTAZIONE NORMALE

Impianto elettrico 24 V
 Posizionamento automatico utensile fine alesatura
 Motore mandrino a velocità variabile
 1 Coppia di supporti di piazzamento altezza 100 mm con bulloni
 1 Coppia di supporti di piazzamento altezza 200 mm con bulloni
 1 Coppia di supporti di piazzamento altezza 300 mm con bulloni
 4 Staffette di bloccaggio con bulloni
 Dispositivo controllo profondità alesatura con comparatore
 Dispositivo di centratura con comparatore
 Dispositivo per spianare con mandrino, fresa porta-utensili e utensili (Ts 420)
 Avanzamento longitudinale automatico tavola variabile
 Serie di chiavi di servizio
 Manuale di istruzioni



DOTAZIONE EXTRA

Dispositivo affilatura utensili con motore elettrico, mola abrasiva, mola diamantata e mascherina.
 Mandrini per alesare $\varnothing 31 \div 320$ mm, completi di micrometro regolazione utensili, utensili, porta utensili e centratore
 Dispositivo bloccaggio rapido
 Dispositivo Universale bloccaggio motori a V
 Dispositivo Universale Bloccaggio Camicie
 Dispositivo bloccaggio cilindri moto
 Mandrino speciale per fresare e forare con cono MORSE N 3 - 4 - Iso 40 - Iso 50
 Alesametri per interni da 30÷300 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Diametri di alesaggio con mandrini normali	Min	31	mm
		Max	320	mm
	Profondità di alesaggio	Max	700	mm
	Distanza fra piano tavola e testa	Max	1830	mm
		Min	600	mm
	Distanza fra asse mandrino e guide colonna		410	mm
	Larghezza utile di spianatura		420	mm
	Corsa verticale testa	Max	930	mm
TESTA	Velocità rotazione mandrino		0 ÷ 500	r.p.m.
	Dimensioni utili - Lunghezza		1800	mm
	Dimensioni utili - Larghezza		600	mm
	Corsa longitudinale tavola		1780	mm
	Corsa trasversale tavola		130	mm
TAVOLA	Avanzamenti automatici tavola (variabili)		0 ÷ 150	mm/min.
	Rotazione mandrino		3	kW
	Movimento testa		0,75	kW
	Spostamento longitudinale tavola		0,75	kW
	Affilatura utensili		0,5	kW
	Lunghezza		3200	mm
	Larghezza		1550	mm
	Altezza		2700	mm
DIMENSIONI	Lunghezza		4980	mm
INGOMBRO IN PIANTA	Larghezza		1680	mm
	Peso netto		3200	kg

OLYMPIA KS



OLYMPIA KS

DOTAZIONE NORMALE

Impianto elettrico 24 V
 Posizionamento automatico utensile fine alesatura
 Motore mandrino a velocità variabile
 1 Coppia di supporti di piazzamento altezza 100 mm con bulloni
 1 Coppia di supporti di piazzamento altezza 200 mm con bulloni
 1 Coppia di supporti di piazzamento altezza 300 mm con bulloni
 4 Staffette di bloccaggio con bulloni
 Dispositivo controllo profondità alesatura con comparatore
 Dispositivo di centratura con comparatore
 Dispositivo per spianare con mandrino, fresa porta-utensili e utensili (Ts 480)
 Avanzamento longitudinale automatico tavola variabile
 Serie di chiavi di servizio
 Manuale di istruzioni

DOTAZIONE EXTRA

Dispositivo affilatura utensili con motore elettrico, mola abrasiva, mola diamantata e mascherina.
 Mandrini per alesare $\varnothing 31 \div 500$ mm, completi di micrometro regolazione utensili, utensili, porta utensili e centratore
 Dispositivo bloccaggio rapido
 Dispositivo universale bloccaggio motori a V
 Dispositivo universale bloccaggio Camicie
 Dispositivo bloccaggio cilindri moto
 Mandrino speciale per fresare e forare con cono MORSE N 3 - 4 - Iso 40 - Iso 50
 Plateau porta utensili $\varnothing 490$ mm, cap 475 mm, conutensile CBN per ghisa ed porta utensile PCD per alluminio
 Dispositivo universale bloccaggio motori a V caterpillar con 3 squadre di riferimento a 30° e 45°
 Alesametri per interni da 30÷300 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

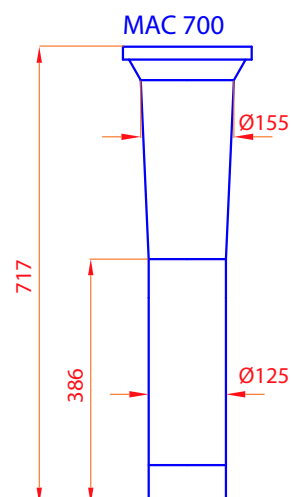
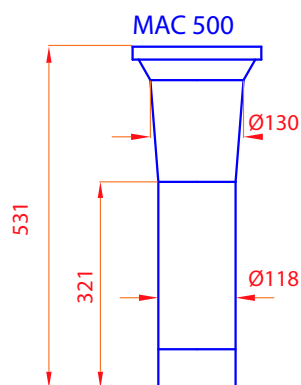
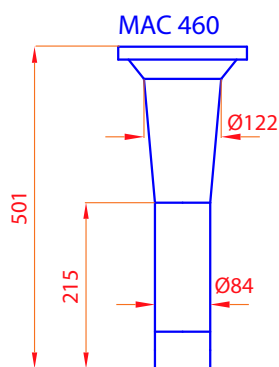
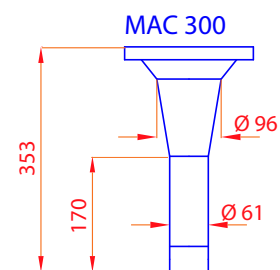
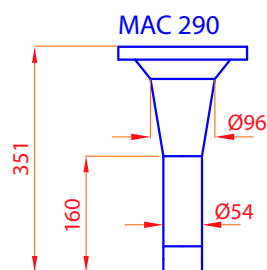
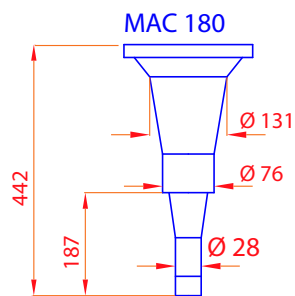
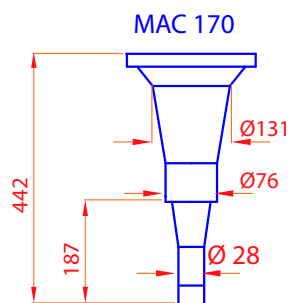
TESTA	Diametri di alesaggio con mandrini normali	Min	31	mm
		Max	500	mm
	Profondità di alesaggio	Max	1000	mm
		Max	2160	mm
	Distanza fra piano tavola e testa	Min	600	mm
			550	mm
	Distanza fra asse mandrino e guide colonna		480	mm
	Larghezza utile di spianatura		2950	mm
	Lunghezza utile di spianatura		1230	mm
	Corsa verticale testa	Max	0 ÷ 500	r.p.m.
TAVOLA	Velocità rotazione mandrino		0,05 ÷ 0,25	mm/rev.
	Avanzamenti automatici testa (variabili)		850	mm/min.
	Velocità rapida sollevamento		3000	mm
	Dimensioni utili - Lunghezza		700	mm
	Dimensioni utili - Larghezza		3200	mm
	Corsa longitudinale tavola		200	mm
MOTORI	Corsa trasversale tavola		0-1500	mm/min.
	Avanzamenti automatici tavola (variabili)		5,5	kW
	Rotazione mandrino		0,75	kW
	Movimento testa		0,5	kW
	Affilatura utensili		1,5	kW
	Avanzamento automatico tavola		0,37	kW
DIMENSIONI	Spostamento trasversale tavola		5500	mm
	Lunghezza		2380	mm
	Larghezza		4000	mm
	Altezza		6500	mm
INGOMBRO IN PIANTA	Lunghezza		2380	mm
	Larghezza		9200	kg
	Peso netto			

MANDRINI ALESATORI

Piano di appoggio particolarmente curato per avere una perfetta quadratura con il piano dell' utensile.
Corpo mandrino in ghisa speciale con nervature interne che conferiscono una grande insensibilità alle variazioni.

- Cuscinetti conici
- Molla di precarico dei cuscinetti conici
- Porta utensile con sistema automatico di aggancio
- Asta di centratura

MANDRINI	CAPACITA'	LUNGHEZZA	PORTA UTENSILE		UTENSILI			
			Tipo	Capacità	Smussi	Alesare	Fori Ciechi	Dimensioni
	mm	mm		mm				mm
MAC-170	31-55	397	PU-25	31-42	415	429	429/C	7x22
			PU-30	41-55				
MAC-180	38-65	442	PU-35	38-52	415	413	413/C	7x22 7x26
			PU-40	50-65				
MAC-290	55-100	351	PU-50	55-75	416	418	418/C	10x40
			PU-55	70-90		419	419/C	10x50
			PU-55	70-100				
MAC-300	62-100	351	PU-55	62-78	416	418	418/C	10x40
			PU-60	75-100		419	419/C	10x50
MAC-300S	66-100	351	PU-55	66-78	416	418	418/C	10x40
			PU-60	75-100		419	419/C	10x50
MAC-460	85-160	501	PU-80	88-127	417	420	420/C	10x65
			PU-95	121-160				
MAC-480	85-180	501	PU-80	88-127	417	420	420/C	10x65
			PU-95	121-160				
			PU-110	150-180				
MAC-500	160-260	531	PU-100	160-215	471	472	472/C	14x90
			PU-120	205-260				
MAC-700	160-260	717	PU-100	160-215	471	472	472/C	14x90
			PU-120	205-260				
MAC 032	260-321		PU-150	260-320				



DISPOSITIVI PER SPIANARE				
Modello	Fresa per Utensili Metallo Duro		Fresa per Utensili CBN / PCD	
	Cod	Ø mm	Cod	Ø mm
SIRIO-S	TS-320	320	265R/1	355
SPES	TS-380	380	265R/2	405
ORION-S	TS-420	420	265R/2	405
OLYMPIA	TS-480	480	265R/3	475

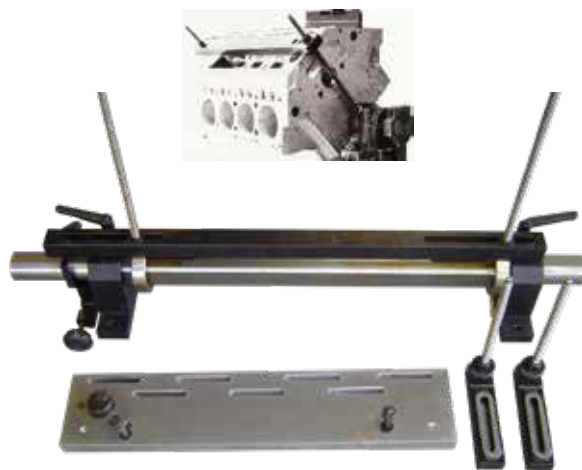
UTENSILI PER SPIANARE		Cod	mm
Ghisa	Utensili metallo duro	432	10x40
	Utensili CBN	522D	9,5
	Porta Utensili CBN	520D	
Alluminio	Utensili metallo duro	433/1	10x60
	Utensili PCB	523D	9,5
	Porta Utensili CBN	521D	



01	Dispositivo supporto mandrini
02	Visualizzatore quote 3 assi
03	Centratore rapido
04	Movimento trasversale tavola su pattini e guide lineari



Utensili per Alesare e Sfacciare



Dispositivo Universale per Fissaggio Blocchi Motore	Cod	Lunghezza mm
	154B	770
	156B	870
	157B	1080



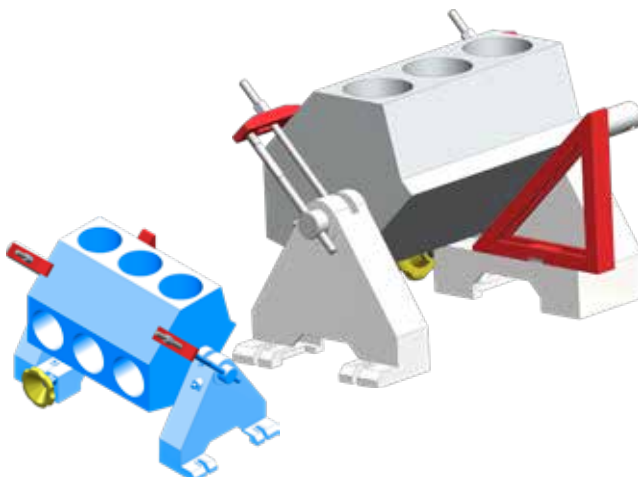
TF3 - Dispositivo a sfacciare ad avanzamento automatico radiale



153 B - Dispositivo Universale Bloccaggio Camice



057 RT -Affilautensili con dima per l'affilatura dei 3 angoli di sfoglia



Dispositivo universale bloccaggio motori a V caterpillar con squadre di riferimento a 30° e 45°

AL VOSTRO SERVIZIO DAL 1936



Robbi Group opera nel mercato delle macchine utensili dal 1936 ed è specializzato nella costruzione di macchine su misura per le aziende industriali (Rettifiche e Levigatrici)



Precisione, stabilità e prezzi competitivi costituiscono i principali aspetti delle rettificatrici Robbi Group, dove vengono utilizzate sia la migliore tecnologia, che i migliori componenti disponibili sul mercato.



Robbi Group offre vari tipi di servizi: sviluppo del processo industriale; reperibilità dei ricambi per lungo tempo; programmi di addestramento; e tutto quello che serve per massimizzare il ritorno dell'investimento nelle macchine Robbi Group.



Sono molto apprezzate tutte le idee che possono migliorare il business della rettifica industriale o quello della levigatura.

Se possiamo fare qualcosa per migliorare la vostra esperienza con Robbi Group, Vi preghiamo di farcelo sapere.

Desideriamo che tutti i nostri clienti siano completamente soddisfatti.

Scegliete la precisione di Robbi Group per accrescere la produttività.

Chiamateci, abbiamo la risposta



Testi, illustrazioni e specifiche contenuti in questo catalogo sono basati sulle informazioni disponibili al momento della pubblicazione.

Nonostante gli sforzi profusi, è possibile che siano presenti imprecisioni tecniche o errori tipografici. Robbi Group srl si riserva il diritto di apportare

modifiche, in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, a qualsiasi contenuto (compresi testi ed immagini)

Robbi Group srl non si assume alcuna responsabilità per quanto riguarda eventuali imprecisioni, errori od omissioni riportati nel presente catalogo.



Robbi Group srl
Via dell'Industria 7
37040 Veronella - VR
Italia
39 0442 47700
39 0442 47966
robbi@robbigroup.com
<https://rettificatrici-robbi.com>

