



R 2000

BARENATRICI ORIZZONTALI

PER BRONZINE DI BANCO E DI ALBERI A CAMME



Robbi Group srl
Via dell'Industria 7
37040 Veronella - VR
Italia
39 0442 47700
39 0442 47966
robbi@robbigroup.com
<https://rettificatrici-robbi.com>



BARENATRICI DI PRECISIONE

Le barenatrici ROBBI, costruite in centinaia di esemplari, sono da sempre sinonimo di precisione e uniscono qualità, semplicità e alte prestazioni in una macchina che deve poter garantire la massima precisione di linearità in una parte importante del motore a scoppio.

La robusta base offre la massima stabilità.

Le barre alesatrici, costruite in acciaio speciale con riporto in cromo duro, per consentire una barenatura della massima precisione, subiscono un trattamento di stabilizzazione, sono quindi tornite, forate, raddrizzate e infine rettificare.

L' impostazione dell' utensile (preset) in macchina riduce al minimo gli errori di misura.

La versatilità delle barenatrici ROBBI consente la lavorazione sia di blocchi cilindri, sia di sedi di bronzine di alberi a camme di testate per autovetture o per grandi motori diesel e possono essere impiegate anche per altri usi industriali.

La regolazione a 4 vie della testa e delle colonne di alesatura semplifica l'operazione di centratura.

Il mandrino a velocità variabile offre all'operatore un controllo preciso della finitura dell' alesatura.

La lunga corsa del mandrino facilita la barenatura con un'unica impostazione dell' utensile.

BASAMENTO

Il basamento della macchina è molto robusto per assicurare stabilità e insensibilità alle vibrazioni.

PIAZZAMENTO PEZZO

La centratura approssimata si ottiene mediante coni da applicare sulla barra mentre

la centratura precisa si ottiene mediante due centratori universali con comparatore.

Un porta-comparatore a ponte assicura un perfetto allineamento della barra rispetto al piano del monoblocco.

TESTA DI COMANDO

La testa è montata su un supporto orientabile sia verticalmente che trasversalmente permettendo così un rapido e preciso allineamento.

Gli organi di comando sono raggruppati sulla testa rendendo semplice e pratica la predisposizione alla lavorazione.

Il mandrino è provvisto di due arresti di fine corsa. La lubrificazione della testa è automatica

SUPPORTI BARRE

I supporti barre possono essere spostati su tutto il piano di lavoro e sono regolabili verticalmente.

Le bronzine porta barra sono registrabili con possibilità di oscillare e di essere spostate trasversalmente per ottenere un rapido allineamento.





- 01 Innesto avanzamento lento e veloce
- 02 Avanzamento manuale rapido
- 03 Avanzamento manuale micrometrico per rasamenti
- 04 Quadro comandi
- 05 Innesto avanzamenti
- 06 Spostamento verticale
- 07 Spostamento trasversale



- 11 Bloccaggio oscillazione supporto
- 12 Comando regolazione trasversale
- 13 Supporto porta bronzina
- 14 Bloccaggio rotazione supporto
- 15 Bloccaggio spostamento verticale colonna
- 16 Volantino per spostamento verticale





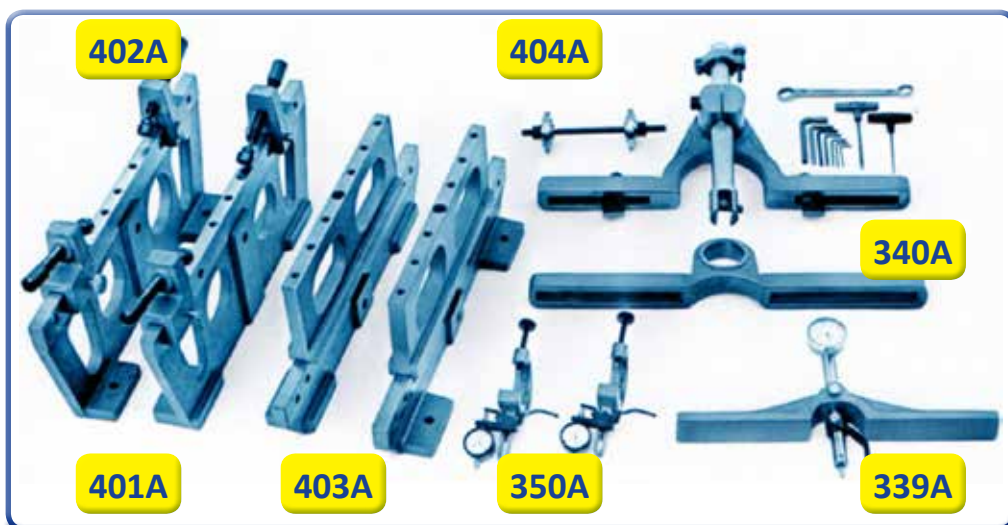


CARATTERISTICHE TECNICHE

		R 2000/B	R 2000/C	R 2000/CS	
Lunghezza monoblocco	Max	1800	2200	2500	mm
Altezza asse barra basamento	Min		400		mm
	Max		800		mm
Diametri alesabili con barre e testine			22 - 200		mm
Velocità rotazione mandrino			0 ÷ 500		giri/min
Corsa canotto mandrino	Max		430		mm
Avanzamento: manuale rapido			100		mm/giro
Avanzamento: manuale micrometrico			0.1		mm/giro
Avanzamenti automatici	N. 2		0,05-0,1		mm/giro
Potenza motore elettrico			1.5		kW
Dimensioni					
Lunghezza		3300	3700	4000	mm
Larghezza		670	670	670	mm
Altezza			1400		mm
Peso Senza Imballo		1500	1600	1700	Kg

DOTAZIONE STANDARD

- Impianto elettrico comandi a bassa tensione (24 V)
- Impianto di illuminazione
- 015M 1 Registratore di precisione
- 350A 2 Centratori universali (comparatori esclusi)
- 403A 1 Coppia supporti paralleli 600x100 mm
- 401A 1 Coppia supporti paralleli 600x230 mm
- 404A 1 Coppia supporti paralleli 400x140 mm
- 402A 4 Morsetti da bloccaggio
- 340A 1 Supporto centrale a ponte completo
- 339A 1 Porta-comparatore a ponte (comparatore escluso)
- 404A 1 Dispositivo registrazione bronzine
- 1 Serie di chiavi di servizio
- Libretto istruzioni e lista ricambi



**Dispositivo per lamatura
con avanzamento automatico utensile**

321A 322A 323A 324A 325A

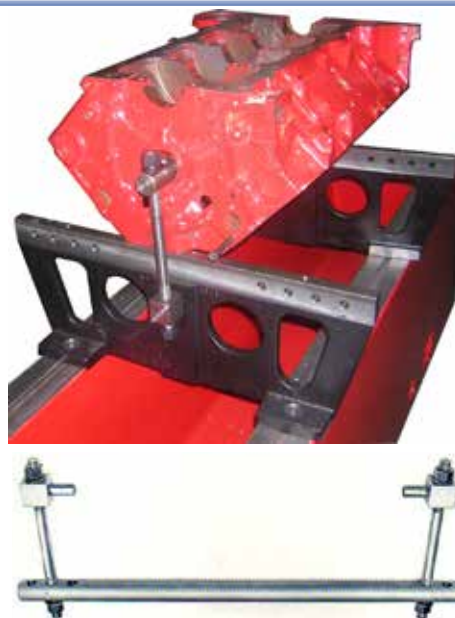


Alesametro con comparatore per controllo delle bronzine con barra montata:

- 013M - Cap 35 ÷ 100 mm
- 014M - Cap 90 ÷ 160 mm



Dispositivo bloccaggio cilindri a V (159C)



Dispositivo bloccaggio cilindri a V (159B)



Dispositivo speciale taratura anelli porta utensili da banco (020M)



Dispositivo affilatura utensili con motore elettrico, mola abrasiva, mola diamantata, mascherina e supporto (043R)

BARRE ALESATRICI



01

02

03

04

05

06

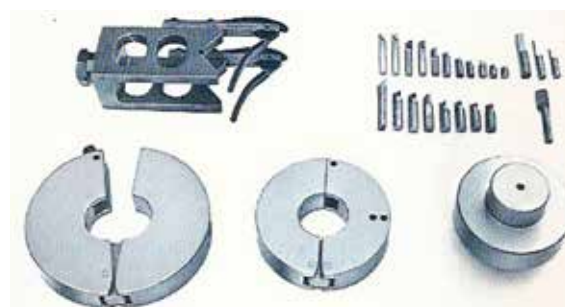
07

- 01 Ghiera rotazione manuale
- 02 Bronzine
- 03 Coni centratori
- 04 Spingi Utensili
- 05 Anelli porta utensili
- 06 Lunetta
- 07 Supporto porta registratore di precisione

BARRE				ANELLI PORTA UTENSILI (Standard)			DOTAZIONE COMPLETA (*)				ANELLI E ACCESSORI (A Richiesta)		
	Ø	L	CAP	REF	Ø	CAP	TIPO	ANELLI PORTA UTENSILI			ANELLI PORTA UTENSILI		
								REF	Ø	CAP	REF	Ø	CAP
	mm	mm	mm		mm	mm			mm	mm		mm	mm
BA22	22	1200	24÷50	•	•	•					40	45÷65	
BA26	26	1300	28÷50	•	•	•					300A	45	50÷70
BA30	30	1600	32÷60	301A	50	55÷70					302A	70	75÷100
BA37	37	1800	40÷100	303A	70	75÷100					304A	85	90÷120
BA45/21	45	2100	47÷110	305A	65	70÷90	BA160	307A	100	105÷130	309A	140	145÷190
BA45/25	45	2500		306A	75	80÷110		308A	120	125÷160			
BA45/28	45	2800		310A	70	75÷100	BA200	313A	150	155÷200	312A	120	125÷170
BA50/25	50	2500	311A	90	95÷130								
BA50/28	50	2800	314A	120	125÷150	BA250							
BA50/32	50	3200	315A	150	155÷200								
BA60/32	60	3200	120÷200										
BA60/35	60	3200											

(*) LA DOTAZIONE COMPLETA COMPRENDE

- Anello (o anelli) porta utensile
- Utensili per alesare
- Supporto porta registratore
- Master calibratore per azzerare il registratore



Ba160: Dotazione Completa per alesare fino al Ø 160 mm con barra Ø 45 mm

AL VOSTRO SERVIZIO DAL 1936



Robbi Group opera nel mercato delle macchine utensili dal 1936 ed è specializzato nella costruzione di macchine su misura per le aziende industriali (Rettifiche e Levigatrici)



Precisione, stabilità e prezzi competitivi costituiscono i principali aspetti delle rettificatrici Robbi Group, dove vengono utilizzate sia la migliore tecnologia, che i migliori componenti disponibili sul mercato.



Robbi Group offre vari tipi di servizi: sviluppo del processo industriale; reperibilità dei ricambi per lungo tempo; programmi di addestramento; e tutto quello che serve per massimizzare il ritorno dell'investimento nelle macchine Robbi Group.



Sono molto apprezzate tutte le idee che possono migliorare il business della rettifica industriale o quello della levigatura.

Se possiamo fare qualcosa per migliorare la vostra esperienza con Robbi Group, Vi preghiamo di farcelo sapere.

Desideriamo che tutti i nostri clienti siano completamente soddisfatti.

Scegliete la precisione di Robbi Group per accrescere la produttività.

Chiamateci, abbiamo la risposta



Testi, illustrazioni e specifiche contenuti in questo catalogo sono basati sulle informazioni disponibili al momento della pubblicazione.

Nonostante gli sforzi profusi, è possibile che siano presenti imprecisioni tecniche o errori tipografici. Robbi Group srl si riserva il diritto di apportare

modifiche, in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, a qualsiasi contenuto (compresi testi ed immagini)

Robbi Group srl non si assume alcuna responsabilità per quanto riguarda eventuali imprecisioni, errori od omissioni riportati nel presente catalogo.



Robbi Group srl
Via dell'Industria 7
37040 Veronella - VR
Italia
39 0442 47700
39 0442 47966
robbi@robbigroup.com
<https://rettificatrici-robbi.com>

