

REX

RETTIFICATRICI OLEODINAMICHE PER ALBERI A GOMITO

PRECISION SINCE 1936



Robbi Group srl
Via dell'Industria 7
37040 Veronella - VR
Italia

39 0442 47700

39 0442 47966

robbi@robbigroup.com

<https://rettificatrici-robbi.com>



RETTIFICATRICI REX: PRECISE ED EFFICIENTI

Le rettificatrici Rex utilizzano teste di lavoro con slitte trasversali a quattro vie con un sistema di bloccaggio avanzato che consente un rapido centraggio dell'albero motore.
La struttura in ghisa monopezzo assicura durata superiore, accuratezza e affidabilità.

TESTA PORTA MOLA

La testa porta mola scorre su guide prismatiche con materiale antifrizione (turcite), riportato.
I vantaggi sono evidenti:

- spostamenti estremamente precisi (si elimina lo stich-slip)
- minore usura delle guide
- maggiore durata.

Il mandrino, in acciaio temperato, è alloggiato su bronzine registrabili a bagno d'olio.

COMANDI DI AVANZAMENTO

I comandi di avanzamento sono disposti in modo razionale per un lavoro rapido e sicuro.

I movimenti rapidi sono ottenuti oleodinamicamente

L'avanzamento della mola avviene mediante una vite di precisione micrometrica

Avanzamenti millesimali della mola si ottengono tramite una leva situata a fianco del volantino

TESTA PORTA PEZZO

La testa portapezzo è costituita da un corpo in ghisa normalizzata, stabilizzata e ben nervata, atta a sostenere il peso del pezzo e gli sforzi generati durante l'operazione di rettifica.

Il movimento pendolare consente una rapida e facile centratura dei perni di biella: lo spostamento viene rilevato da un comparatore centesimale.

La messa a zero si ottiene spostando le teste contro un fermo centrale, che può essere disinserito in caso di correzione in direzione opposta

Rotazione rapida di 360° dell'autocentrante

Facile sostituzione dell'autocentrante

Impiego di 2 sole chiavi per tutte le operazioni di spostamento, centratura e bloccaggio

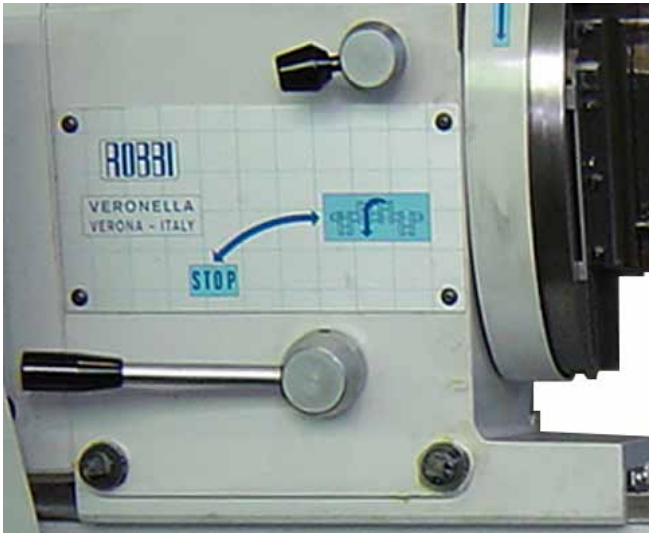
Il mandrino della testa ruota su cuscinetti di altissima precisione, che assicurano ristrette tolleranze ed elevata rigidità nelle lavorazioni.

La rotazione del mandrino avviene tramite motore trifase a doppia polarità (2 velocità di rotazione sulle Rex 1200 e sulle Rex 1500 - velocità variabile su tutti gli altri modelli).

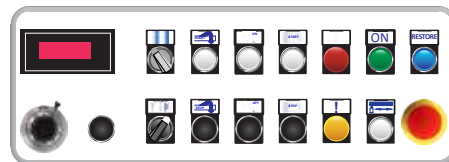
La trasmissione dal motore al mandrino viene realizzata mediante un rinvio a cinghie.



REX 1200 - 1500



REX 1800 - 3100



REX 1200 - REX 1200 K



DOTAZIONE

Impianto elettrico 24 V
 Impianto oleodinamico
 Impianto refrigerante con vasca
 Coppia di mandrini autocentranti
 Coppia di contrappesi supplementari
 Mola con coppia flange porta-mola
 Lunetta stretta
 Dispositivo per rettificare fascia e bordi mola con diamante
 Dispositivo per controllo eccentricità con comparatore

Truschino, dispositivo di centratura, con comparatore
 Squadra a V con comparatore per centraggio colletti di biella
 Falso albero per equilibrare la mola
 Puleggia motore per mola ridotta
 Estrattore per mozzo mola
 Serie di paraspruzzi in lamiera
 Chiavi di servizio
 Manuale istruzioni

CARATTERISTICHE TECNICHE

Distanza fra le punte		1320	mm
Distanza fra gli autocentranti		1300	mm
Altezza punte sulla tavola		220	mm
Diametro ammesso sulla tavola	Max	440	mm
Eccentricità punte	Max	80	mm
Diametro rettificabile	Max	180	mm
Spostamento rapido oleodinamico testa porta mola		80	mm
Avanzamento micrometrico manuale testa porta mola		150	mm
Avanzamento micrometrico intermittente manuale testa porta mola		0,005	mm
Avanzamento mola per giro del volantino		1	mm
Spostamento micrometrico manuale tavola porta-pezzi giro volantino		11	mm
Spostamento rapido oleodinamico tavola porta-pezzi		3	m/min
Velocità: rotazione mola	Min	1000	rpm
	Max	1150	rpm
Diametro mola	Max	610	mm
Spessore mola	Min	19	mm
Spessore mola	Max	40	mm
Diametro autocentranti		160	mm
Diametro presa autocentrante		200	mm
Capacità lunette		30-100	mm
Rotazione pezzo		35-70	rpm
Peso ammesso sulle punte	Max	120	Kg
Peso ammesso con lunette	Max	300	Kg
Motore testa porta-mola		4	kW
Motore testa porta-pezzo		0,33-05	kW
Motore comando oleodinamico		0,5	kW
Motore pompa refrigerante		0,12	kW
Lunghezza		3300	mm
Larghezza		1350	mm
Altezza		1550	mm
Peso netto approssimativo		2800	Kg

**Rex 1200 K
solo manuale**

REX 1500 NM



DOTAZIONE

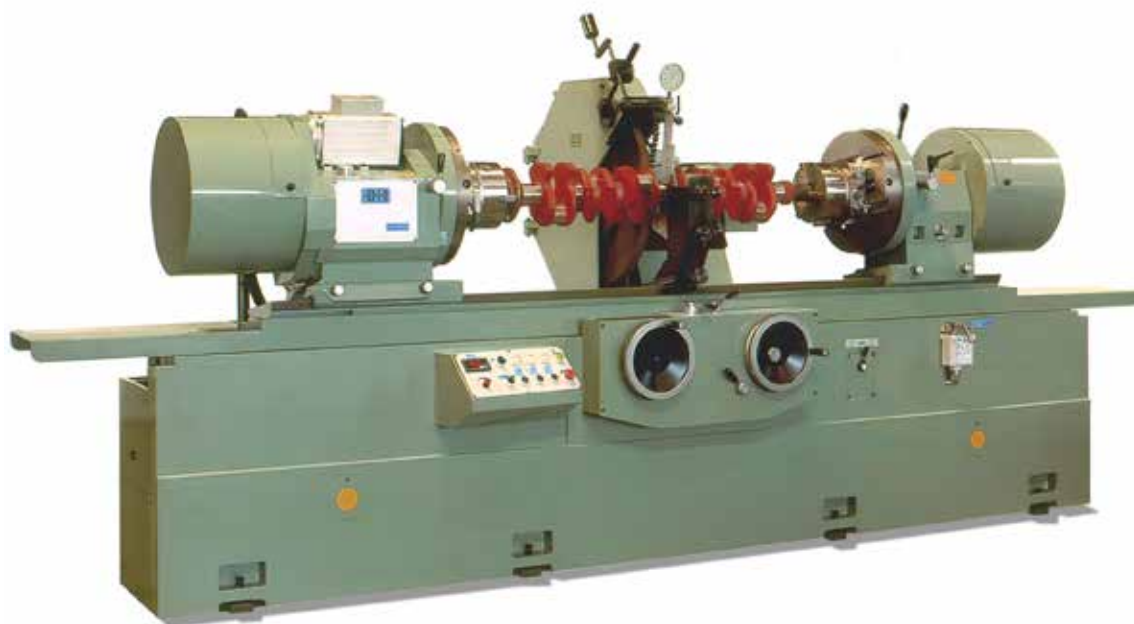
Impianto elettrico 24 V
 Impianto oleodinamico
 Impianto refrigerante con vasca
 Coppia di mandrini autocentranti
 Coppia di contrappesi supplementari
 Mola con coppia flange porta-mola
 Lunetta stretta
 Dispositivo per rettificare fascia e bordi mola con diamante
 Dispositivo per controllo eccentricità con comparatore

Truschino, dispositivo di centratura, con comparatore
 Squadra a V con comparatore per centraggio colletti di biella
 Falso albero per equilibrare la mola
 Puleggia motore per mola ridotta
 Estrattore per mozzo mola
 Serie di paraspruzzi in lamiera
 Chiavi di servizio
 Manuale istruzioni

CARATTERISTICHE TECNICHE

Distanza fra le punte		1550	mm
Distanza fra gli autocentranti		1540	mm
Altezza punte sulla tavola		250	mm
Diametro ammesso sulla tavola	Max	500	mm
Eccentricità punte	Max	100	mm
Diametro rettificabile	Max	180	mm
Spostamento rapido oleodinamico testa porta mola		110	mm
Avanzamento micrometrico manuale testa porta mola		150	mm
Avanzamento micrometrico intermittente manuale testa porta mola		0,005	mm
Avanzamento mola per giro del volantino		1	mm
Spostamento micrometrico manuale tavola porta-pezzi giro volantino		11	mm
Spostamento rapido oleodinamico tavola porta-pezzi		3	m/min
Velocità: rotazione mola	Min	900	rpm
Velocità: rotazione mola	Max	1000	rpm
Diametro mola	Max	710	mm
Spessore mola	Min	19	mm
Spessore mola	Max	50	mm
Diametro autocentranti		180	mm
Diametro presa autocentrante		220	mm
Capacità lunette		30-100	mm
Rotazione pezzo		20-30-40-60	rpm
Peso ammesso sulle punte	Max	200	Kg
Peso ammesso con lunette	Max	500	Kg
Motore testa porta-mola		5,5	kW
Motore testa porta-pezzo		0,5-0,75	kW
Motore comando oleodinamico		0,75	kW
Motore pompa refrigerante		0,12	kW
Lunghezza		3900	mm
Larghezza		1500	mm
Altezza		1700	mm
Peso netto approssimativo		3300	Kg

REX 1800



DOTAZIONE

Impianto elettrico 24 V
 Impianto oleodinamico
 Impianto refrigerante con vasca
 Coppia di mandrini autocentranti
 Coppia di contrappesi supplementari
 Mola con coppia flange porta-mola
 Lunetta stretta
 Lunetta normale
 Dispositivo per rettificare fascia e bordi mola con diamante

Dispositivo per controllo eccentricità con comparatore
 Truschino, dispositivo di centratura, con comparatore
 Squadra a V con comparatore per centraggio colletti di biella
 Falso albero per equilibrare la mola
 Puleggia motore per mola ridotta
 Estrattore per mozzo mola
 Serie di paraspruzzi in lamiera
 Chiavi di servizio
 Manuale istruzioni

CARATTERISTICHE TECNICHE

Distanza fra le punte		1800	mm
Distanza fra gli autocentranti		1750	mm
Altezza punte sulla tavola		300	mm
Diametro ammesso sulla tavola	Max	600	mm
Eccentricità punte	Max	125	mm
Diametro rettificabile	Max	180	mm
Spostamento rapido oleodinamico testa porta mola		130	mm
Avanzamento micrometrico manuale testa porta mola		170	mm
Avanzamento micrometrico intermittente manuale testa porta mola		0,005	mm
Avanzamento mola per giro del volantino		1	mm
Spostamento micrometrico manuale tavola porta-pezzi giro volantino		8	mm
Spostamento rapido oleodinamico tavola porta-pezzi		3	m/min
Velocità: rotazione mola	Min	850	
Velocità: rotazione mola	Max	940	rpm
Diametro mola	Max	760	mm
Spessore mola	Min	19	mm
Spessore mola	Max	50	mm
Diametro autocentranti		200	mm
Diametro presa autocentrante		250	mm
Capacità lunette		30-120	mm
Rotazione pezzo		0÷60	rpm
Peso ammesso sulle punte	Max	350	Kg
Peso ammesso con lunette	Max	800	Kg
Motore testa porta-mola		5,5	kW
Motore testa porta-pezzo		2,2	kW
Motore comando oleodinamico		1,25	kW
Motore pompa refrigerante		0,12	kW
Lunghezza		4500	mm
Larghezza		1650	mm
Altezza		1700	mm
Peso netto approssimativo		4600	Kg

REX 2200 L - REX 2200 RM



Avanzamento oleodinamico automatico tavola con velocità da 0 a 3000 mm/min
Inversione automatica per rettifica alberi cilindrici

DOTAZIONE

Impianto elettrico 24 V
Impianto oleodinamico
Impianto refrigerante con vasca
Coppia di mandrini autocentranti
Coppia di contrappesi supplementari
Mola con coppia flange porta-mola
Lunetta stretta
Lunetta normale
Dispositivo per rettificare fascia e bordi mola con diamante

Dispositivo per controllo eccentricità con comparatore Truschino, dispositivo di centratura, con comparatore Squadra a V con comparatore per centraggio colletti di biella
Falso albero per equilibrare la mola
Puleggia motore per mola ridotta
Estrattore per mozzo mola
Serie di paraspruzzi in lamiera
Chiavi di servizio
Manuale istruzioni

CARATTERISTICHE TECNICHE

Distanza fra le punte
Distanza fra gli autocentranti
Altezza punta sulla tavola
Diametro ammesso sulla tavola
Eccentricità punta
Diametro rettificabile
Spostamento rapido oleodinamico testa porta mola
Avanzamento micrometrico manuale testa porta mola
Avanzamento micrometrico intermittente manuale testa porta mola
Avanzamento mola per giro del volantino
Spostamento micrometrico manuale tavola porta-pezzi giro volantino
Spostamento rapido oleodinamico tavola porta-pezzi
Velocità: rotazione mola
Velocità: rotazione mola
Diametro mola
Spessore mola
Spessore mola
Diametro autocentranti
Diametro presa autocentrante
Capacità lunette
Rotazione pezzo
Peso ammesso sulle punte
Peso ammesso con lunette
Motore testa porta-mola
Motore testa porta-pezzo
Motore comando oleodinamico
Motore pompa refrigerante
Lunghezza
Larghezza
Altezza
Peso netto approssimativo

	L	Rm	
	2300		mm
	2220		mm
	300	350	mm
Max	600	700	mm
Max	130	150	mm
Max	180	200	mm
	130	170	mm
	180	200	mm
	0,005		mm
	1		mm
	8		mm
	3		m/min
Min	850	770	rpm
Max	940	900	rpm
Max	760	815	mm
Min	19		mm
Max	50	60	mm
	200	230	mm
	250	290	mm
	30-120	30-160	mm
	0÷60		rpm
Max	350	600	Kg
Max	800	1500	Kg
	7,5	10	kW
	2,2		kW
	1,25	1,25	kW
	0,12	0,12	kW
	5000		mm
	1750		mm
	1750	1800	mm
	5000	5400	Kg

REX 2700 RM - REX 2700 M



Avanzamento oleodinamico automatico tavola con velocità da 0 a 3000 mm/min
Inversione automatica per rettifica alberi cilindrici

DOTAZIONE

Impianto elettrico 24 V
Impianto oleodinamico
Impianto refrigerante con vasca
Coppia di mandrini autocentranti
Coppia di contrappesi supplementari
Mola con coppia flange porta-mola
Lunetta stretta
Lunetta normale
Dispositivo per rettificare fascia e bordi mola con diamante

Dispositivo per controllo eccentricità con comparatore
Truschino, dispositivo di centratura, con comparatore
Squadra a V con comparatore per centraggio colletti di biella
Falso albero per equilibrare la mola
Puleggia motore per mola ridotta
Estrattore per mozzo mola
Serie di paraspruzzi in lamiera
Chiavi di servizio
Manuale istruzioni

CARATTERISTICHE TECNICHE

		Rm	M	
Distanza fra le punte		2800		mm
Distanza fra gli autocentranti		2700		mm
Altezza punte sulla tavola		350	400	mm
Diametro ammesso sulla tavola	Max	700	800	mm
Eccentricità punte	Max	150	200	mm
Diametro rettificabile	Max	200	230	mm
Spostamento rapido oleodinamico testa porta mola		170	190	mm
Avanzamento micrometrico manuale testa porta mola		200	220	mm
Avanzamento micrometrico intermittente manuale testa porta mola		0,005		mm
Avanzamento mola per giro del volantino		1		mm
Spostamento micrometrico manuale tavola porta-pezzi giro volantino		8		mm
Spostamento rapido oleodinamico tavola porta-pezzi		3		m/min
Velocità: rotazione mola	Min	770	680	
Velocità: rotazione mola	Max	900	800	rpm
Diametro mola	Max	815	915	mm
Spessore mola	Min	19	25	mm
Spessore mola	Max	60	70	mm
Diametro autocentranti		230	250	mm
Diametro presa autocentrante		290	310	mm
Capacità lunette		30-160	30-200	mm
Rotazione pezzo		0÷60		rpm
Peso ammesso sulle punte	Max	600	950	Kg
Peso ammesso con lunette	Max	1.500	2200	Kg
Motore testa porta-mola		7,5	12,5	kW
Motore testa porta-pezzo		2,2		kW
Motore comando oleodinamico		1,25		kW
Motore pompa refrigerante		0,12		kW
Lunghezza		5500	6000	mm
Larghezza		1850	2100	mm
Altezza		1800	2000	mm
Peso netto approssimativo		6400	7400	Kg

REX 3100 M



Avanzamento oleodinamico automatico tavola con velocità da 0 a 3000 mm/min
Inversione automatica per rettifica alberi cilindrici

DOTAZIONE

Impianto elettrico 24 V
Impianto oleodinamico
Impianto refrigerante con vasca
Coppia di mandrini autocentranti
Coppia di contrappesi supplementari
Mola con coppia flange porta-mola
Lunetta stretta
Lunetta normale
Dispositivo per rettificare fascia e bordi mola con diamante

Dispositivo per controllo eccentricità con comparatore
Truschino, dispositivo di centratura, con comparatore
Squadra a V con comparatore per centraggio colletti di biella
Falso albero per equilibrare la mola
Puleggia motore per mola ridotta
Estrattore per mozzo mola
Serie di paraspruzzi in lamiera
Chiavi di servizio
Manuale istruzioni

CARATTERISTICHE TECNICHE

Distanza fra le punte		3200	mm
Distanza fra gli autocentranti		3100	mm
Altezza punta sulla tavola		400	mm
Diametro ammesso sulla tavola	Max	800	mm
Eccentricità punta	Max	200	mm
Diametro rettificabile	Max	230	mm
Spostamento rapido oleodinamico testa porta mola		190	mm
Avanzamento micrometrico manuale testa porta mola		200	mm
Avanzamento micrometrico intermittente manuale testa porta mola		0,005	mm
Avanzamento mola per giro del volantino		1	mm
Spostamento micrometrico manuale tavola porta-pezzi giro volantino		8	mm
Spostamento rapido oleodinamico tavola porta-pezzi		3	m/min
Velocità: rotazione mola	Min	680	rpm
Velocità: rotazione mola	Max	800	rpm
Diametro mola	Max	915	mm
Spessore mola	Min	25	mm
Spessore mola	Max	70	mm
Diametro autocentranti		250	mm
Diametro presa autocentrante		310	mm
Capacità lunette		30-200	mm
Rotazione pezzo		0÷60	rpm
Peso ammesso sulle punte	Max	950	Kg
Peso ammesso con lunette	Max	2.200	Kg
Motore testa porta-mola		7,5	kW
Motore testa porta-pezzo		2,2	kW
Motore comando oleodinamico		1,5	kW
Motore pompa refrigerante		0,25	kW
Lunghezza		5500	mm
Larghezza		1850	mm
Altezza		1800	mm
Peso netto approssimativo		8400	Kg

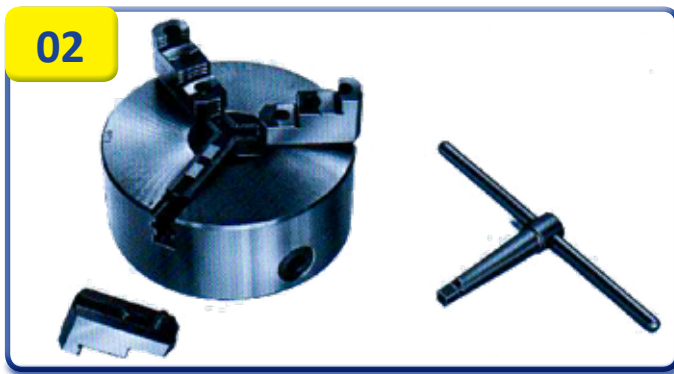
DOTAZIONI STANDARD

- 01 Impianto refrigerante con vasca
- 02 Coppia di mandrini autocentranti
- 03 Coppia di contrappesi supplementari
- 04 Mola con coppia flange porta-mola
- 05 Lunetta stretta
- 06 Lunetta normale (Rex 1800 - 2200 - 2700 - 3100)
- 07 Dispositivo per rettificare la fascia e i bordi della mola con diamante
- 08 Dispositivo con comparatore per controllo eccentricità carrini
- 09 Truschino, dispositivo di centratura, con comparatore
- 10 Squadra a V con comparatore per il centraggio dei colletti di biella
- 11 Falso albero per equilibrare la mola
- 12 Puleggia motore per mola ridotta
- 13 Estrattore per mozzo mola
- 14 Serie di paraspruzzi in lamiera
- 15 Chiavi di servizio
- 16 Manuale istruzioni
- 17 Dispositivo Misurazione corsa alberi a gomito

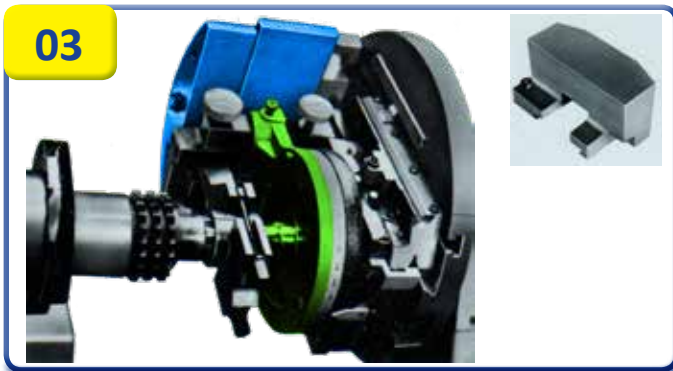
01



02



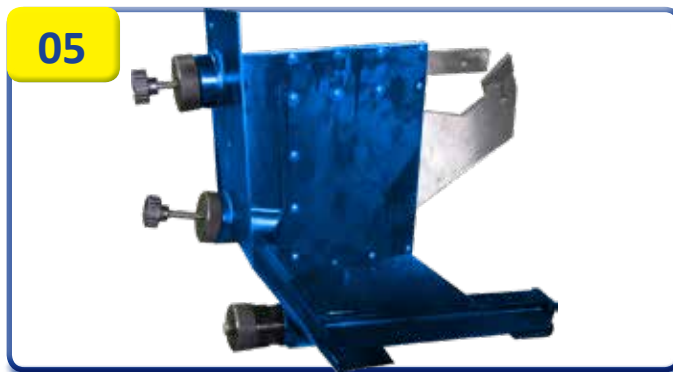
03



04



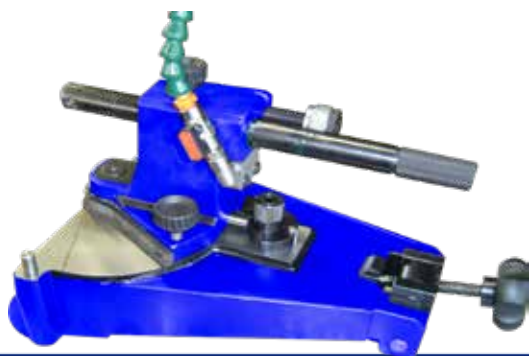
05



06



07



10



08



09



17



11



15



DOTAZIONI EXTRA

13.00	Dispositivo idraulico per la diamantatura della mola, escluso il diamante
030R	Avanzamento oleodinamico automatico della tavola con velocità da 0 a 3000 mm/min, inversione automatica per rettifica alberi cilindrici (Rex 1200 - Rex 1500 - Rex 2200 L)
031R	Avanzamento oleodinamico automatico tavola con velocità da 0 a 3000 mm/min, inversione automatica e avanzamento centesimale della mola, regolabile da 0,01 a 0,04 mm per rettifica alberi cilindrici
AG	Dispositivo per la misurazione continua durante il lavoro, capacità \varnothing 30 ÷ 130 mm
AG.240	Dotazione AG con capacità \varnothing 130 ÷ 240 mm
019M	Comparatore centesimale \varnothing 100 mm, con riduzione per applicazione su AG
021M	Apparecchiatura elettronica per la misurazione continua durante il lavoro a un quadrante completo di testina di misura applicabile su AG
020R	Dispositivo per l'equilibratura delle mole o altri particolari rotanti, tipo a dischi
021R	Dispositivo per l'equilibratura delle mole o altri particolari rotanti, tipo a lame
033R	Superfinitore a nastro abrasivo portatile
033.20	Nastro abrasivo da 1450x20 mm per 033R
033.28	Nastro abrasivo da 1450x28 mm per 033R
028R	Diamante per Ravvivare la mola
024R	Gruppo depuratore magnetico completo con apparecchiatura elettrica, vasca e rotolo di carta
025R	Gruppo depuratore a carta completo con apparecchiatura elettrica, vasca e rotolo di carta
034R	Dispositivo per la rastrematura della mola
16.00	Lunetta normale/stretta
035R	Coppia di contrappesi supplementari
036R	Bride per rettifica con punte
13.00	Dispositivo Idraulico per diamantatura della mola

021R



033R



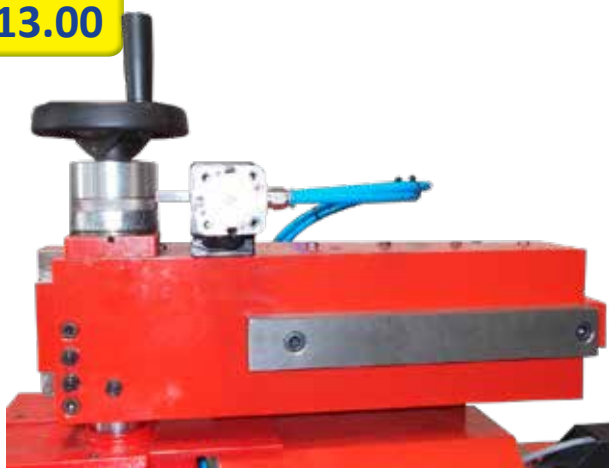
AG



AG



13.00



021M



		mm	1200	1500 MN	1800	2200	3100M
Perno gira brida con vite		35			35.23.00.B	37.23.00.B	38.23.00.B
		50			35.23.00.C	37.23.00.C	38.23.00.C
		40	33.23.00.B	34.23.00.B			
		55	33.23.00.C	34.23.00.C			
Brida	Ø	25-65	33.23.00.D				
		20-90		34.23.00.E	35.23.00.E		
		60-100			35.23.00.F	37.23.00.E	38.23.00.E
		90-150				37.23.00.F	38.23.00.F
Piastra menabrida			33.23.01	34.23.01	35.23.01	37.23.01	38.23.01
Punta conica	Ø	40	33.23.08	34.23.08	35.23.08		
		45				37.23.08	38.23.08
Punta tronco-conica	Ø	55	33.23.09	34.23.09	35.23.09		
		75			35.23.10		
		70				37.23.09	38.23.09
		93				37.23.10	38.23.10



Brida



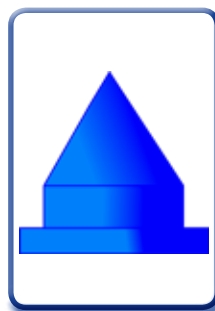
Brida



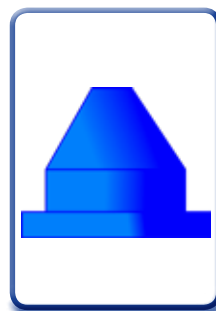
Piastra
Mena Brida



Punta Conica
Cuspide in
Widia



Punta Conica
in HSS



Punta
Tronco conica
in HSS

RETTIFICATRICI SEMIAUTOMATICHE

Le rettificatrici per Alberi a Gomito:
Rex 2700
Rex 3100
sono disponibili anche in versione semiautomatica

PANNELLO OPERATORE

- Pannello operatore touch screen SIEMENS TP 700, che permette una programmazione dei cicli di lavoro, semplice ed intuitiva
- Cicli di rettificazione in tuffo e passata programmati parametricamente
- Rettifica con arresto automatico alla quota programmata
- Diamantatura della mola con compensazione automatica
- Sistema di lettura diretta della quota lavoro nel corso del ciclo (opzionale)
- Avanzamento alla quota controllato da un dispositivo di misura in processi
- Volantini elettronici



Il pannello 'touch-screen' visualizza:

- lo stato macchina e i messaggi di allarme
- tutti i parametri impostati per il ciclo automatico in lavorazione
- le correzioni ai parametri impostati, effettuate durante il ciclo automatico di lavorazione



AL VOSTRO SERVIZIO DAL 1936



Robbi Group opera nel mercato delle macchine utensili dal 1936 ed è specializzato nella costruzione di macchine su misura per le aziende industriali (Rettifiche e Levigatrici)



Precisione, stabilità e prezzi competitivi costituiscono i principali aspetti delle rettificatrici Robbi Group, dove vengono utilizzate sia la migliore tecnologia, che i migliori componenti disponibili sul mercato.



Robbi Group offre vari tipi di servizi: sviluppo del processo industriale; reperibilità dei ricambi per lungo tempo; programmi di addestramento; e tutto quello che serve per massimizzare il ritorno dell'investimento nelle macchine Robbi Group.



Sono molto apprezzate tutte le idee che possono migliorare il business della rettifica industriale o quello della levigatura.

Se possiamo fare qualcosa per migliorare la vostra esperienza con Robbi Group, Vi preghiamo di farcelo sapere.

Desideriamo che tutti i nostri clienti siano completamente soddisfatti.

Scegliete la precisione di Robbi Group per accrescere la produttività.

Chiamateci, abbiamo la risposta



Testi, illustrazioni e specifiche contenuti in questo catalogo sono basati sulle informazioni disponibili al momento della pubblicazione.

Nonostante gli sforzi profusi, è possibile che siano presenti imprecisioni tecniche o errori tipografici. Robbi Group srl si riserva il diritto di apportare

modifiche, in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, a qualsiasi contenuto (compresi testi ed immagini)

Robbi Group srl non si assume alcuna responsabilità per quanto riguarda eventuali imprecisioni, errori od omissioni riportati nel presenti catalogo.



Robbi Group srl
Via dell'Industria 7
37040 Veronella - VR
Italia
39 0442 47700
39 0442 47966

robbi@robbigroup.com
<https://rettificatrici-robbi.com>

