



SPIANATRICI RETTIFICATRICI OLEDODINAMICHE



Robbi Group srl
Via dell'Industria 7
37040 Veronella - VR
Italia
39 0442 47700
39 0442 47966
robbi@robbigroup.com
<https://rettificatrici-robbi.com>



SPECIFICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE

Le spianatrici ALPHA della ROBBI Group sono caratterizzate da rilevanti doti di potenza, rigidità e precisione: sono destinate al ricondizionamento dei motori ma possono essere utilizzate anche per lavori di spianatura.

Il movimento alternativo automatico della tavola è a comando oleodinamico: la centralina è situata all'esterno della macchina al fine di eliminare anche i più piccoli difetti di lavorazione derivanti dal calore o dalla vibrazioni del gruppo pompa.

La testa porta mola, scorrevole sulle guide della colonna, è dotata di tre possibilità di movimento: rapido motorizzato, micrometrico manuale ed automatico ad impulsi registrabili.

Sulla testa porta mola sono applicati il dispositivo, a rotelle o a diamante, per la rattivatura della mola ed il dispositivo per il controllo della rettilineità della superficie.

L e spianatrici ALPHA sono dotate di impianto refrigerante (può essere fornito un separatore

magnetico).

L'apparecchiatura elettrica è contenuta in un armadio separato .

Tutti i comandi sono a bassa tensione.

Possibilità di regolazione dell'angolo di inclinazione di lavoro della mola o della fresa.

Precisione e sensibilità di movimento della testa, sulle guide della colonna, assicurate dalla perfetta bilanciatura della massa, dall'ampio dimensionamento delle guide di scorrimento e della semplice e stabile registrazione dei giochi posizione di massima visibilità, razionalmente disposti e contrassegnati da una chiara figurazione delle funzioni.

Possibilità di operare sia con mola a segmenti abrasivi sia con fresa ad inserti multitaglienti.

Gli inserti possono essere ruotati o sostituiti, senza necessità di registrazione, mediante il semplice allentamento e bloccaggio di una sola vite per ogni sede porta inserto.

MANDRINI SEPARATI DA MOTORI MOLA

Migliore raffreddamento del mandrino Riduzione degli allungamenti termici del mandrino

AUTOMATISMO PLC

L' automatismo PLC è un programma (esclusivo ROBBI) che funziona nella versione VITE A RICIRCOLO DI SFERE ed è molto utile nella spianatura con utensili CBN e PCD

Grazie all'automatismo PLC:

al termine della spianatura il mandrino non si solleva ma si arresta orientato. In questo modo l' utensile non è a diretto contatto con la superficie lavorata.

la tavola ritorna nella posizione di inizio lavoro senza la necessità di sollevare la testa

In questo modo, qualora la spianatura effettuata non sia ottimale è possibile eseguire una fresatura supplementare senza dovere modificare l'attrezzaggio della macchina.

ROBUSTEZZA E STABILITÀ DEL BASAMENTO

Realizzato in ghisa normalizzata e stabilizzata con ampie guide rettificate. .

TESTA

La Testa scorre su Guide a Rulli. In questo modo gli spostamenti millesimali sono molto precisi e senza impuntamenti estremamente precisi.

Il mandrino, in acciaio temperato, è alloggiato su cuscinetti a rulli.

Il motore mandrino ruota a velocità variabile comandato da inverter.

MOTORI BRUSHLESS

Regolazioni estremamente precise delle velocità di avanzamento tavola, senza impuntamenti anche a velocità molto lente

PERSONALIZZAZIONE

Le Spianatrici Rettificatrici Alpha possono essere realizzate con diverse personalizzazioni

2 VERSIONI

IDRAULICA

Quando serve elevata velocità di spostamento della tavola

VITI A RICIRCOLO DI SFERE

Velocità più regolari a basse velocità di spostamento tavola

MOLA A SETTORI ABRASIVI

Sono necessari per la spianatura di testate con pre-camere e comunque in presenza di inserti bimetallici

UTENSILI CBN E PCD

Lavorazioni ad alta precisione (senza impiego di liquido refrigerante) con tempi di lavorazione ridotti.

MOLA A SETTORI ABRASIVI

Sono necessari per la spianatura di testate con pre-camere e comunque in presenza di inserti bimetallici



ALPHA 12



Movimento tavola idraulico a velocità variabile
Mandrino supportato da cuscinetti conici registrabili
Trasmissione motore mandrino mediante cinghia speciale
Impianto di refrigerazione separato con vasca di decantazione
Mola a settori abrasivi con innestoporta utensili per spianatura alluminio
Dispositivo controllo spostamento testa
Spianatrice Idraulica a Utensili Multipli
Questi modelli di spianatrici idrauliche per testate e monoblocchi in ghisa , alluminio e particolari in acciaio, sono stati studiati appositamente per lavorazioni con fresa a 12 utensili ad inserto

DOTAZIONE NORMALE

Impianto elettrico
Vasca impianto refrigerante, elettropompa, completa di impianto elettrico
Centralina Impianto idraulico (Oleodinamica)
Dispositivo controllo spostamento testa (senza comparatore)
Serie di paraspruzzi
Mola a settori completa con contrappesi e settori abrasivi per ghisa
Barra porta utensili con 2 utensili brasati per alluminio
Dispositivo ravvivatura mola
Coppia di supporti di piazzamento con bulloni (altezza 100 mm)
4 staffette di bloccaggio
Serie di chiavi di servizio
Manuale di istruzioni

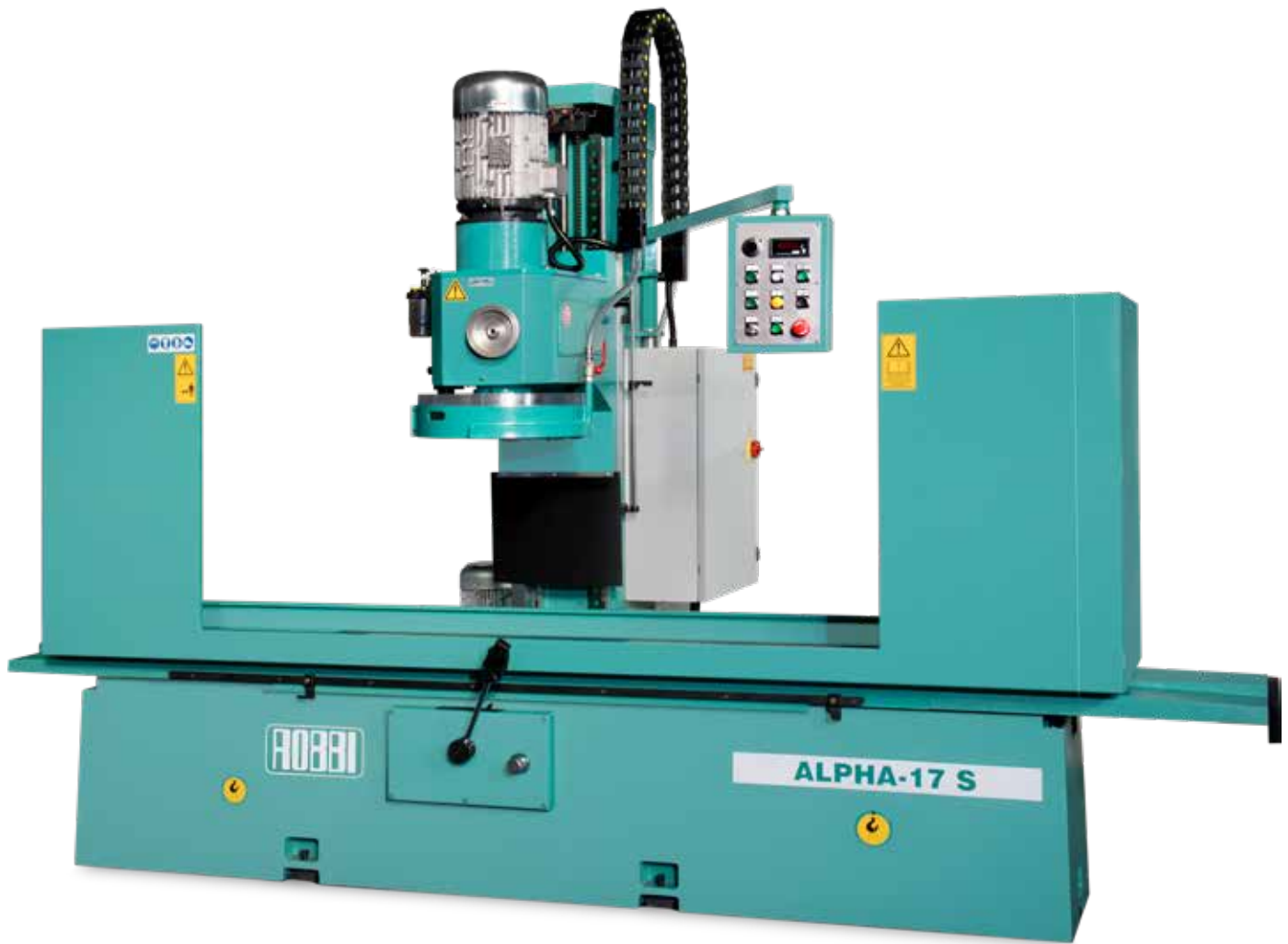
DOTAZIONE NORMALE

044R	Piattaforma girevole motorizzata per rettifica spingidischi frizione ed interno volani
045R	Flangia pe rattacco mola a tazza conica ø 125 mm completa di mola per rettifica spingidischi frizione ed interno volani
185B	3 staffe di bloccaggio (da usare con piattaforma girevole)
157B	Dispositivo universale per fissaggio universale testa e cilindri a V
262R	Fresa porta utensili ø 350 mm con utensili
024R	Gruppo depuratore magnetico completo con apparecchiatura elettrica e vasca
041R	Avanzamento automatico mola
057R	Impianto elettrico a bassa tensione
017M	Comparatore ø 58 mm (per dispositivo controllo spostamento testa)
025R	Gruppo depuratore a carta completo con apparecchiatura elettrica, vasca e rotolo carta
021R	Dispositivo per l'euilibratura delle mole o altri particolari rotanti, tipo a lame
FA	Falso albero equilibratura mola
	Supporto per fissaggio testate Fiat, Golf, Peugeot, Ford
SP4520	Coppia di supporti di piazzamento altezza 200 mm con bulloni
	Coppia di supporti oscillanti per fissaggio rapido teste
055R	Piano magnetico per rettifiche industriali 750x250 mm
069R	Piano magnetico per rettifiche industriali 800x250 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

	12	
Lunghezza rettificabile	Max 1200	mm
Larghezza rettificabile	Max 360	mm
Larghezza fresatura	Max 350	mm
Superficie piano tavola	1200	mm
	300	mm
Distanza mola - tavola	Max 750	mm
Distanza mola - tavola	Min 130	mm
Velocità rotazione mola	200÷1800	rpm
Corsa tavola	Max 1380	mm
Velocità spostamento automatico tavola al minuto	0÷5000	mm
Spostamento automatico tavola (vite)	0÷2000	mm/min
Spostamento automatico tavola (idraulico)	0÷3000	mm/min
Distanza asse mandrino - guide colonna	310	mm
Corsa verticale testa porta mola	620	mm
Diametro mola a settori	370	mm
Diametro mola a settori su richiesta	420	mm
Diametro fresa porta utensili	350	mm
Motore rotazione mandrino 50 Hz	3,75	kW
Motore rotazione mandrino 60 Hz	4,5	kW
Velocità Rotazione Mola	700-1400	rpm
Velocità Rotazione Fresa	180-360	rpm
Motore Rotazione Mandrino Lento	0,8-1,3	
Motore spostamento testa porta mola		
Motore Comando Oleodinamico	1	
Motore Pompa refrigerante	0,12	
Ingombro		
Lunghezza	3000	
Larghezza	1370	
Altezza macchina	2050	
Ingombro Movimenti		
Lunghezza	4380	
Larghezza	1370	
Altezza con testa al massimo		
Peso Netto approssimato	1700	

ALPHA 15-17



Movimento tavola idraulico a velocità variabile

Mandrino supportato da cuscinetti conici registrabili

Trasmissione motore mandrino mediante cinghia speciale

Impianto di refrigerazione separato con vasca di decantazione

Mola a settori abrasivi con innestoporta utensili per spianatura alluminio

Dispositivo controllo spostamento testa

Spianatrice Idraulica a Utensili Multipli

Questi modelli di spianatrici idrauliche per testate e monoblocchi in ghisa , alluminio e particolari in acciaio, sono stati studiati appositamente per lavorazioni con fresa a 12 utensili ad inserto

DOTAZIONE NORMALE

Impianto elettrico

Vasca impianto refrigerante, elettropompa, completa di impianto elettrico

Centralina Impianto idraulico (Oleodinamica)

Dispositivo controllo spostamento testa (senza comparatore)

Serie di paraspruzzi

Mola a settori completa con contrappesi e settori abrasivi per ghisa

Barra porta utensili con 2 utensili brasati per alluminio

Dispositivo ravvivatura mola

Coppia di supporti di piazzamento con bulloni (altezza 100 mm)

4 staffette di bloccaggio

Serie di chiavi di servizio

Manuale di istruzioni

DOTAZIONE EXTRA

044R	Piattaforma girevole motorizzata per rettifica spingidischi frizione ed interno volani
045R	Flangia pe rattacco mola a tazza conica \varnothing 125 mm completa di mola per rettifica spingidischi frizione ed interno volani
077R	3 staffe di bloccaggio (da usare con piattaforma girevole)
157B	Dispositivo universale per fissaggio universale testa e cilindri a V
047R	Fresa porta utensili \varnothing 380 mm con 12 utensili
024R	Gruppo depuratore magnetico completo con apparecchiatura elettrica e vasca
041R	Avanzamento automatico mola
057R	Impianto elettrico a bassa tensione
017M	Comparatore \varnothing 58 mm (per dispositivo controllo spostamento testa)
025R	Gruppo depuratore a carta completo con apparecchiatura elettrica, vasca e rotolo carta
021R	Dispositivo per l'euilibratura delle mole o altri particolari rotanti, tipo a lame
FA	Falso albero equilibratura mola
	Supporto per fissaggio testate Fiat, Golf, Peugeot, Ford
SP4731	Coppia di supporti di piazzamento altezza 300 mm con bulloni
	Coppia di supporti oscillanti per fissaggio rapido teste
051R	Piano magnetico per rettifiche industriali 800x300 mm
052R	Piano magnetico per rettifiche industriali 1000x300 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

	15	17	
Lunghezza rettificabile	Max 1300	1650	mm
Larghezza rettificabile	Max 410	410	mm
Larghezza fresatura	Max 400	400	mm
Superficie piano tavola	1300	1500	mm
	360	400	mm
Distanza mola - tavola	Max 850	950	mm
Distanza mola - tavola	Min 150	200	mm
Velocità rotazione mola	200÷1800	200÷1800	rpm
Corsa tavola	Max 1500	1850	mm
Velocità spostamento automatico tavola al minuto			mm
Spostamento automatico tavola (vite)	0÷2000	0÷2000	mm/min
Spostamento automatico tavola (idraulico)	0÷3000	0÷3000	mm/min
Distanza asse mandrino - guide colonna	420	420	mm
Corsa verticale testa porta mola	700	750	mm
Diametro mola a settori	420	420	mm
Diametro mola a settori su richiesta			mm
Diametro fresa porta utensili	320	350	mm
Motore rotazione mandrino 50 Hz	6.5	6.5	kW
Motore rotazione mandrino 60 Hz	7.5	7.5	kW
Velocità Rotazione Mola	180-360-1400	180-360-1400	rpm
Velocità Rotazione Fresa			rpm
Motore Rotazione Mandrino Lento			
Motore spostamento testa porta mola	0,75	0,75	
Motore Comando Oleodinamico	1	1,25	
Motore Pompa refrigerante	0,12	0,12	
Ingombro			
Lunghezza	3200	3600	
Larghezza	1350	1350	
Altezza macchina	2030	2130	
Ingombro Movimenti			
Lunghezza	4700	5500	
Larghezza	1300	1300	
Altezza con testa al massimo	2350	2450	
Peso Netto approssimato	2200	2800	

ALPHA 18-23



- Movimento tavola idraulico a velocità variabile
- Mandrino supportato da cuscinetti conici registrabili
- Trasmissione motore mandrino mediante cinghia speciale
- Impianto di refrigerazione separato con vasca di decantazione
- Mola a settori abrasivi con innestoporta utensili per spianatura alluminio
- Dispositivo controllo spostamento testa
- Spianatrice Idraulica a Utensili Multipli

Questi modelli di spianatrici idrauliche per testate e monoblocchi in ghisa , alluminio e particolari in acciaio, sono stati studiati appositamente per lavorazioni con fresa a 12 utensili ad inserto

DOTAZIONE NORMALE

- Impianto elettrico
- Vasca impianto refrigerante, elettropompa, completa di impianto elettrico
- Centralina Impianto idraulico (Oleodinamica)
- Dispositivo controllo spostamento testa (senza comparatore)
- Serie di paraspruzzi
- Mola a settori completa con contrappesi e settori abrasivi per ghisa
- Barra porta utensili con 2 utensili brasati per alluminio
- Dispositivo ravvivatura mola
- Coppia di supporti di piazzamento con bulloni (altezza 100 mm)
- 4 staffette di bloccaggio
- Serie di chiavi di servizio
- Manuale di istruzioni

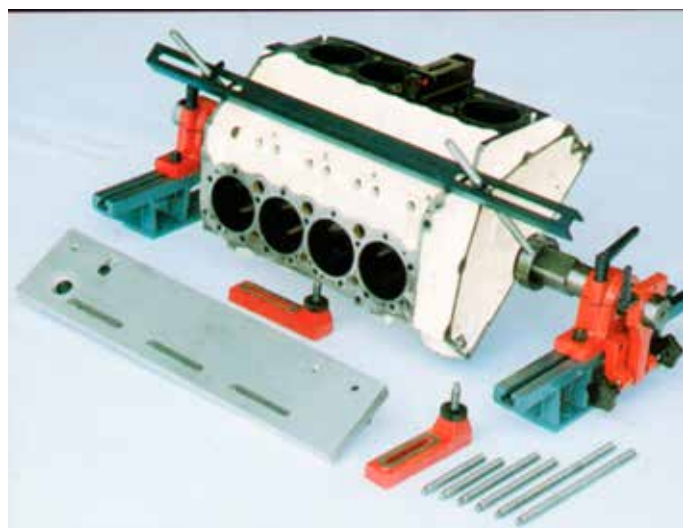
DOTAZIONE EXTRA

044R	Piattaforma girevole motorizzata per rettifica spingidischi frizione ed interno volani
045R	Flangia pe rattacco mola a tazza conica ø 125 mm completa di mola per rettifica spingidischi frizione ed interno volani
077R	3 staffe di bloccaggio (da usare con piattaforma girevole)
157B	Dispositivo universale per fissaggio universale testa e cilindri a V
047R	Fresa porta utensili ø 380 mm con 12 utensili
024R	Gruppo depuratore magnetico completo con apparecchiatura elettrica e vasca
041R	Avanzamento automatico mola
057R	Impianto elettrico a bassa tensione
017M	Comparatore ø 58 mm (per dispositivo controllo spostamento testa)
025R	Gruppo depuratore a carta completo con apparecchiatura elettrica, vasca e rotolo carta
021R	Dispositivo per l'euilibratura delle mole o altri particolari rotanti, tipo a lame
FA	Falso albero equilibratura mola
	Supporto per fissaggio testate Fiat, Golf, Peugeot, Ford
SP4731	Coppia di supporti di piazzamento altezza 300 mm con bulloni
	Coppia di supporti oscillanti per fissaggio rapido teste
051R	Piano magnetico per rettifiche industriali 800x300 mm
052R	Piano magnetico per rettifiche industriali 1000x300 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

		18	23	
Lunghezza rettificabile	Max	1600	2100	mm
Larghezza rettificabile	Max	470	470	mm
Larghezza fresatura	Max	470	470	mm
Superficie piano tavola		1400	1900	mm
		400	400	mm
Distanza mola - tavola	Max	1200	1200	mm
Distanza mola - tavola	Min	180	180	mm
Velocità rotazione mola		200÷1800	200÷1800	rpm
Corsa tavola	Max	1800	2300	mm
Velocità spostamento automatico tavola al minuto				mm
Spostamento automatico tavola (vite)		0÷2000	0÷2000	mm/min
Spostamento automatico tavola (idraulico)		0÷3000	0÷3000	mm/min
Distanza asse mandrino - guide colonna		480	480	mm
Corsa verticale testa porta mola		870	870	mm
Diametro mola a settori		480	480	mm
Diametro mola a settori su richiesta				mm
Diametro fresa porta utensili		320	350	mm
Motore rotazione mandrino 50 Hz		6.5	6.5	kW
Motore rotazione mandrino 60 Hz		7.5	7.5	kW
Velocità Rotazione Mola				rpm
Velocità Rotazione Fresa				rpm
Motore Rotazione Mandrino Lento				
Motore spostamento testa porta mola				
Motore Comando Oleodinamico				
Motore Pompa refrigerante				
Ingombro				
Lunghezza				
Larghezza				
Altezza macchina				
Ingombro Movimenti				
Lunghezza				
Larghezza				
Altezza con testa al massimo				
Peso Netto approssimato				

MANDRINI ALESATORI



Levigatori	Diametri Levigabili	Portapietre		mm
L/31	31 ÷ 51	12	PA.31	76 x 5,5 x 4,0
L/40	40 ÷ 55	16	PA.40	76 x 5,5 x 4,0
L/50	51 ÷ 74	20	PA.50/6	80 x 9,5 x 6,5
			PA.50/8	80 x 9,5 x 8,5
L/60	59 ÷ 85	20	PA.60	80 x 9,5 x 6,5
L/70	70 ÷ 104	24	PA.70	80 x 9,5 x 8,5
L/80	83 ÷ 110	18	PA.80	100 x 9,5 x 8,5
L/100	102 ÷ 154	30	PA.100	125 x 9,5 x 10
L/120	120 ÷ 180	30	PA.120	125 x 9,5 x 10
L/150	150 ÷ 210	30		
L/200	200 ÷ 265	30		

AL VOSTRO SERVIZIO DAL 1936



Robbi Group opera nel mercato delle macchine utensili dal 1936 ed è specializzato nella costruzione di macchine su misura per le aziende industriali (Rettifiche e Levigatrici)



Precisione, stabilità e prezzi competitivi costituiscono i principali aspetti delle rettificatrici Robbi Group, dove vengono utilizzate sia la migliore tecnologia, che i migliori componenti disponibili sul mercato.



Robbi Group offre vari tipi di servizi: sviluppo del processo industriale; reperibilità dei ricambi per lungo tempo; programmi di addestramento; e tutto quello che serve per massimizzare il ritorno dell'investimento nelle macchine Robbi Group.



Sono molto apprezzate tutte le idee che possono migliorare il business della rettifica industriale o quello della levigatura.

Se possiamo fare qualcosa per migliorare la vostra esperienza con Robbi Group, Vi preghiamo di farcelo sapere.

Desideriamo che tutti i nostri clienti siano completamente soddisfatti.

Scegliete la precisione di Robbi Group per accrescere la produttività.

Chiamateci, abbiamo la risposta



Testi, illustrazioni e specifiche contenuti in questo catalogo sono basati sulle informazioni disponibili al momento della pubblicazione.

Nonostante gli sforzi profusi, è possibile che siano presenti imprecisioni tecniche o errori tipografici. Robbi Group srl si riserva il diritto di apportare

modifiche, in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, a qualsiasi contenuto (compresi testi ed immagini)

Robbi Group srl non si assume alcuna responsabilità per quanto riguarda eventuali imprecisioni, errori od omissioni riportati nel presente catalogo.



Robbi Group srl
Via dell'Industria 7
37040 Veronella - VR
Italia
39 0442 47700
39 0442 47966
robbi@robbigroup.com
<https://rettificatrici-robbi.com>

