

REX

RECTIFICADORAS DE CIGUEÑALES OLEODINAMICAS

PRECISION SINCE 1936



Robbi Group srl
Via dell'Industria 7
37040 Veronella - VR
Italia
39 0442 47700
39 0442 47966
robbi@robbigroup.com
<https://rettificatrici-robbi.com>

RECTIFICADORAS DE CINGUEÑALES OLEODINAMICAS

CABEZAL PORTA MUELA

Se desliza sobre guías prismáticas recubiertas de material antifricción (turcitas)
De este modo se obtienen desplazamientos muy precisos (se elimina el stick-slip), menor desgaste de las guías u por consiguiente mayor duración.
El plato, en acero templado, está alojado en un cojinete de bronce ajustable en un baño de aceite

MANDOS DE AVANCE

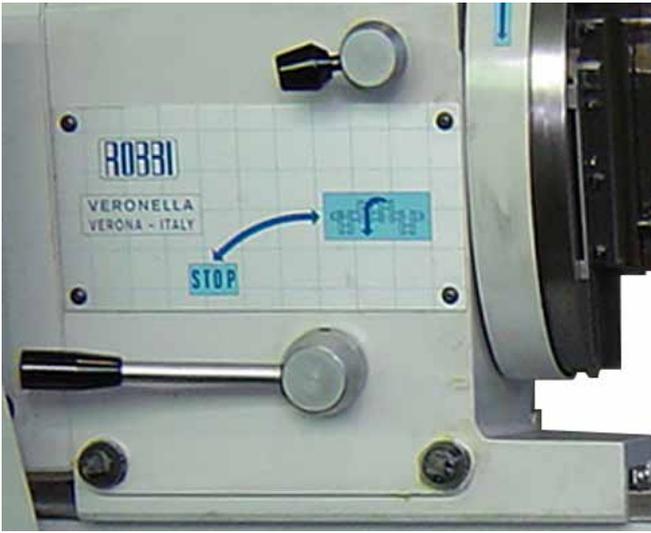
Están dispuestos de un modo racional para realizar un trabajo rápido y seguro
Los movimientos rápidos son obtenidos oleodinámicamente
El avance de la muela se consigue mediante un tornillo de precisión micrométrica
Los avances milésimales de la muela se obtienen por mediación de una palanca situada al lado del volante

CABEZALES PORTA PIEZAS

El movimiento pendular facilita un rápido y fácil centrado de las mañuquillas de la biele: el desplazamiento se comprueba a través de un comparador centesimal
La puesta a zero se obtiene moviendo los cabezales contra una parada central la cual pueda ser desconectada, en caso de corrección, en dirección contraria
Rotación rápida de 360° del plato
Sistema micrométrico del plato con punto
Fácil sustitución del plato con punto
Empleo, solamente, de dos llaves para todas las operaciones de traslado, centrado y bloqueo



REX 1200 - 1500



REX 1800 - 3100



REX 1200 - REX 1200 K



DOTACIÓN STANDARD

Equipo eléctrico 24 V
Equipo hidráulico
Equipo refrigerante con tanque
Pareja de platos autocentradores
Pareja de contrapesos de suplemento
Muela con brida porte-muela
Luneta estrecha
Dispositivo para rectificar banda y radios de la muela con diamante
Dispositivo para control de la excentricidad con comparador

Dispositivo de centrado con comparador
Escuadra a V con comparador para centrado de munequillas
Eje para equilibrar la muela
Polea motor para muela reducida
Extractor cubo muela
Serie de protecciones contra salpicaduras
Serie de llaves de servicio
Manual de instrucciones

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Distancia entre puntos		1320	mm
Distancia entre platos		1300	mm
Altura de los puntos a la mesa		220	mm
Diametro máximo sobre la mesa	Max	440	mm
Excentricidad máxima de los puntos	Max	80	mm
Diametro máximo a rectificar	Max	180	mm
Recorrido rápido oleodinámico cabezal porta-muela		80	mm
Avance micrométrico manual del cabezal porta-muela		150	mm
Avance micrométrico intermitente manual del cabezal porta-muela		0,005	mm
Avance de la muela por giro del volante		1	mm
Recorrido micrométrico manual de la mesa porta piezas por giro del volante		11	mm
Recorrido rápido oleodinámico de la mesa porta piezas		3	m/min
Velocidad de rotation de la muela	Min	1000	rpm
Velocidad de rotation de la muela	Max	1150	rpm
Diametro de la muela	Max	610	mm
Espesor de la muela	Min	19	mm
Espesor de la muela	Max	40	mm
Diametro del plato		160	mm
Diametro de las garras		200	mm
Capacidad lunetas		30-100	mm
Velocidad de rotación de la pieza		35-70	rpm
Peso admitido sobre puntos	Max	120	Kg
Peso admitido con lunetas	Max	300	Kg
Motor cabezal porta muelas		4	kW
Motor cabezal porta-pieza		0,33-05	kW
Motor mando oleodinamico		0,5	kW
Motor bomba de refrigeración		0,12	kW
Largo		3300	mm
Ancho		1350	mm
Altura		1550	mm
Peso neto aproximado		2800	Kg

REX 1500 NM



DOTACIÓN NORMAL

Equipo eléctrico 24 V
Equipo hidráulico
Equipo refrigerante con tanque
Pareja de platos autocentradores
Pareja de contrapesos de suplemento
Muela con brida porte-muela
Luneta estrecha
Dispositivo para rectificar banda y radios de la muela con diamante
Dispositivo para control de la excentricidad con comparador

Dispositivo de centrado con comparador
Escuadra a V con comparador para centrado de munequillas
Eje para equilibrar la muela
Polea motor para muela reducida
Extractor cubo muela
Serie de protecciones contra salpicaduras
Serie de llaves de servicio
Manual de instrucciones

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Distancia entre puntos		1550	mm
Distancia entre platos		1540	mm
Altura de los puntos a la mesa		250	mm
Dímetro máximo sobre la mesa	Max	500	mm
Excentricidad máxima de los puntos	Max	100	mm
Dímetro máximo a rectificar	Max	180	mm
Recorrido rápido oleodinámico cabezal porta-muela		110	mm
Avance micrométrico manual del cabezal porta-muela		150	mm
Avance micrométrico intermitente manual del cabezal porta-muela		0,005	mm
Avance de la muela por giro del volante		1	mm
Recorrido micrométrico manual de la mesa porta piezas por giro del volante		11	mm
Recorrido rápido oleodinámico de la mesa porta piezas		3	m/min
Velocidad de rotation de la muela	Min	900	rpm
Velocidad de rotation de la muela	Max	1000	rpm
Dímetro de la muela	Max	710	mm
Espesor de la muela	Min	19	mm
Espesor de la muela	Max	50	mm
Dímetro del plato		180	mm
Dímetro de las garras		220	mm
Capacidad lunetas		30-100	mm
Velocidad de rotación de la pieza		20-30-40-60	rpm
Peso admitido sobre puntos	Max	200	Kg
Peso admitido con lunetas	Max	500	Kg
Motor cabezal porta muelas		5,5	kW
Motor cabezal porta-pieza		0,5-0,75	kW
Motor mando oleodinámico		0,75	kW
Motor bomba de refrigeración		0,12	kW
Largo		3900	mm
Ancho		1500	mm
Altura		1700	mm
Peso neto aproximado		3300	Kg

REX 1800



DOTACIÓN NORMAL

Equipo eléctrico 24 V
Equipo hidráulico
Equipo refrigerante con tanque
Pareja de platos autocentradores
Pareja de contrapesos de suplemento
Muela con brida porte-muela
Luneta estrecha
Luneta normal
Dispositivo para rectificar banda y radios de la muela con diamante

Dispositivo para control de la excentricidad con comparador
Dispositivo de centrado con comparador
Escuadra a V con comparador para centrado de munequillas
Eje para equilibrar la muela
Polea motor para muela reducida
Extractor cubo muela
Serie de protecciones contra salpicaduras
Serie de llaves de servicio
Manual de instrucciones

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Distancia entre puntos		1800	mm
Distancia entre platos		1750	mm
Altura de los puntos a la mesa		300	mm
Diametro máximo sobre la mesa	Max	600	mm
Excentricidad máxima de los puntos	Max	125	mm
Diametro máximo a rectificar	Max	180	mm
Recorrido rápido oleodinámico cabezal porta-muela		130	mm
Avance micrométrico manual del cabezal porta-muela		170	mm
Avance micrométrico intermitente manual del cabezal porta-muela		0,005	mm
Avance de la muela por giro del volante		1	mm
Recorrido micrométrico manual de la mesa porta piezas por giro del volante		8	mm
Recorrido rápido oleodinámico de la mesa porta piezas		3	m/min
Velocidad de rotation de la muela	Min	850	rpm
Velocidad de rotation de la muela	Max	940	rpm
Diametro de la muela	Max	760	mm
Espesor de la muela	Min	19	mm
Espesor de la muela	Max	50	mm
Diametro del plato		200	mm
Diametro de las garras		250	mm
Capacidad lunetas		30-120	mm
Velocidad de rotación de la pieza		0÷60	rpm
Peso admitido sobre puntos	Max	350	Kg
Peso admitido con lunetas	Max	800	Kg
Motor cabezal porta muelas		5,5	kW
Motor cabezal porta-pieza		2,2	kW
Motor mando oleodinamico		1,25	kW
Motor bomba de refrigeración		0,12	kW
Largo		4500	mm
Ancho		1650	mm
Altura		1700	mm
Peso neto aproximado		4600	Kg

REX 2200 L - REX 2200 RM



DOTACIÓN NORMAL

Equipo eléctrico 24 V
Equipo hidráulico
Equipo refrigerante con tanque
Pareja de platos autocentradores
Pareja de contrapesos de suplemento
Muela con brida porte-muela
Luneta estrecha
Luneta normal
Dispositivo para rectificar banda y radios de la muela con diamante

Dispositivo para control de la excentricidad con comparador
Dispositivo de centrado con comparador
Escuadra a V con comparador para centrado de munequillas
Eje para equilibrar la muela
Polea motor para muela reducida
Extractor cubo muela
Serie de protecciones contra salpicaduras
Serie de llaves de servicio
Manual de instrucciones

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Distancia entre puntos
Distancia entre platos
Altura de los puntos a la mesa
Diámetro máximo sobre la mesa
Excentricidad máxima de los puntos
Diámetro máximo a rectificar
Recorrido rápido oleodinámico cabezal porta-muela
Avance micrométrico manual del cabezal porta-muela
Avance micrométrico intermitente manual del cabezal porta-muela
Avance de la muela por giro del volante
Recorrido micrométrico manual de la mesa porta piezas por giro del volante
Recorrido rápido oleodinámico de la mesa porta piezas
Velocidad de rotation de la muela
Velocidad de rotation de la muela
Diámetro de la muela
Espesor de la muela
Espesor de la muela
Diámetro del plato
Diámetro de las garras
Capacidad lunetas
Velocidad de rotación de la pieza
Peso admitido sobre puntos
Peso admitido con lunetas
Motor cabezal porta muelas
Motor cabezal porta-pieza
Motor mando oleodinámico
Motor bomba de refrigeración
Largo
Ancho
Altura
Peso neto aproximado

	L	RM	
	2300		mm
	2220		mm
	300	350	mm
Max	600	700	mm
Max	130	150	mm
Max	180	200	mm
	130	170	mm
	180	200	mm
	0,005		mm
	1		mm
	8		mm
	3		m/min
Min	850	770	rpm
Max	940	900	rpm
Max	760	815	mm
Min	19		mm
Max	50	60	mm
	200	230	mm
	250	290	mm
	30-120	30-160	mm
	0÷60		rpm
Max	350	600	Kg
Max	800	1500	Kg
	7,5	10	kW
	2,2		kW
	1,25	1,25	kW
	0,12	0,12	kW
	5000		mm
	1750		mm
	1750	1800	mm
	5000	5400	Kg

REX 2700 RM - REX 2700 M



DOTACIÓN NORMAL

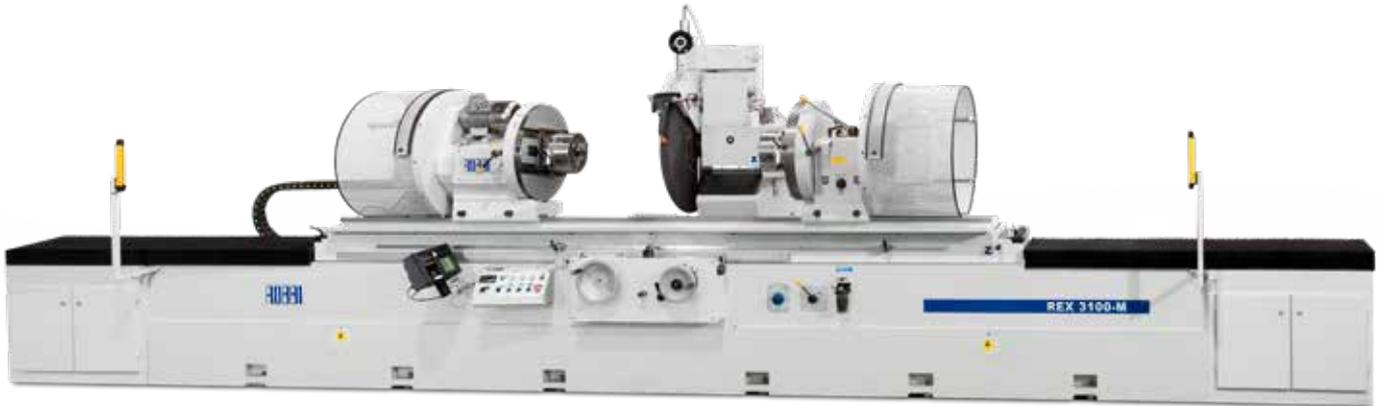
Equipo eléctrico 24 V
Equipo hidráulico
Equipo refrigerante con tanque
Pareja de platos autocentradores
Pareja de contrapesos de suplemento
Muela con brida porte-muela
Luneta estrecha
Luneta normal
Dispositivo para rectificar banda y radios de la muela con diamante

Dispositivo para control de la excentricidad con comparador
Dispositivo de centrado con comparador
Escuadra a V con comparador para centrado de munequillas
Eje para equilibrar la muela
Polea motor para muela reducida
Extractor cubo muela
Serie de protecciones contra salpicaduras
Serie de llaves de servicio
Manual de instrucciones

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	RM	M	
Distancia entre puntos	2800		mm
Distancia entre platos	2700		mm
Altura de los puntos a la mesa	350	400	mm
Diametro máximo sobre la mesa	Max 700	800	mm
Excentricidad máxima de los puntos	Max 150	200	mm
Diametro máximo a rectificar	Max 200	230	mm
Recorrido rápido oleodinámico cabezal porta-muela	170	190	mm
Avance micrométrico manual del cabezal porta-muela	200	220	mm
Avance micrométrico intermitente manual del cabezal porta-muela	0,005		mm
Avance de la muela por giro del volante	1		mm
Recorrido micrométrico manual de la mesa porta piezas por giro del volante	8		mm
Recorrido rápido oleodinámico de la mesa porta piezas	3		m/min
Velocidad de rotation de la muela	Min 770	680	rpm
Velocidad de rotation de la muela	Max 900	800	rpm
Diametro de la muela	Max 815	915	mm
Espesor de la muela	Min 19	25	mm
Espesor de la muela	Max 60	70	mm
Diametro del plato	230	250	mm
Diametro de las garras	290	310	mm
Capacidad lunetas	30-160	30-200	mm
Velocidad de rotación de la pieza	0÷60		rpm
Peso admitido sobre puntos	Max 600	950	Kg
Peso admitido con lunetas	Max 1.500	2200	Kg
Motor cabezal porta muelas	7,5	12,5	kW
Motor cabezal porta-pieza	2,2		kW
Motor mando oleodinamico	1,25		kW
Motor bomba de refrigeración	0,12		kW
Largo	5500	6000	mm
Ancho	1850	2100	mm
Altura	1800	2000	mm
Peso neto aproximado	6400	7400	Kg

REX 3100 M



DOTACIÓN NORMAL

Equipo eléctrico 24 V
Equipo hidráulico
Equipo refrigerante con tanque
Pareja de platos autocentradores
Pareja de contrapesos de suplemento
Muela con brida porte-muela
Luneta estrecha
Luneta normal
Dispositivo para rectificar banda y radios de la muela con diamante

Dispositivo para control de la excentricidad con comparador
Dispositivo de centrado con comparador
Escuadra a V con comparador para centrado de munequillas
Eje para equilibrar la muela
Polea motor para muela reducida
Extractor cubo muela
Serie de protecciones contra salpicaduras
Serie de llaves de servicio
Manual de instrucciones

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Distancia entre puntos		3200	mm
Distancia entre platos		3100	mm
Altura de los puntos a la mesa		400	mm
Diametro máximo sobre la mesa	Max	800	mm
Excentricidad máxima de los puntos	Max	200	mm
Diametro máximo a rectificar	Max	230	mm
Recorrido rápido oleodinámico cabezal porta-muela		190	mm
Avance micrométrico manual del cabezal porta-muela		200	mm
Avance micrométrico intermitente manual del cabezal porta-muela		0,005	mm
Avance de la muela por giro del volante		1	mm
Recorrido micrométrico manual de la mesa porta piezas por giro del volante		8	mm
Recorrido rápido oleodinámico de la mesa porta piezas		3	m/min
Velocidad de rotation de la muela	Min	680	rpm
Velocidad de rotation de la muela	Max	800	rpm
Diametro de la muela	Max	915	mm
Espesor de la muela	Min	25	mm
Espesor de la muela	Max	70	mm
Diametro del plato		250	mm
Diametro de las garras		310	mm
Capacidad lunetas		30-200	mm
Velocidad de rotación de la pieza		0÷60	rpm
Peso admitido sobre puntos	Max	950	Kg
Peso admitido con lunetas	Max	2.200	Kg
Motor cabezal porta muelas		7,5	kW
Motor cabezal porta-pieza		2,2	kW
Motor mando oleodinamico		1,5	kW
Motor bomba de refrigeración		0,25	kW
Largo		5500	mm
Ancho		1850	mm
Altura		1800	mm
Peso neto aproximado		8400	Kg

DOTACION NORMAL

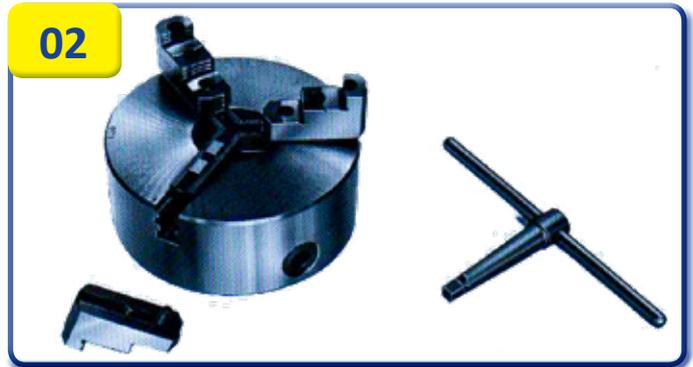
- 01 Equipo refrigerante con tanque
- 02 Pareja de platos autocentradores
- 03 Pareja de contrapesos de suplemento
- 04 Muela con brida porte-muela
- 05 Luneta estrecha
- 06 Luneta normal (excluyendo Rex 1200 y Rex 1500)
- 07 Dispositivo para rectificar la banda y los radios de la muela con diamante
- 08 Dispositivo para control de la excentricidad con comparador
- 09 Dispositivo de centrado con comparador
- 10 Escuadra a V con comparador para centrado de munequillas
- 11 Eje para equilibrar la muela
- 12 Polea motor para muela reducida
- 13 Extractor cubo muela
- 14 Serie de protecciones contra salpicaduras
- 15 Serie de llaves de servicio
- 16 Manual de instrucciones

01

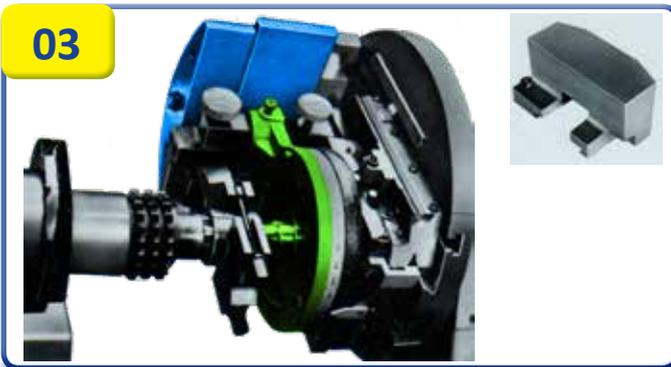
Refrigerantes hydrauliques de vilebrequins



02



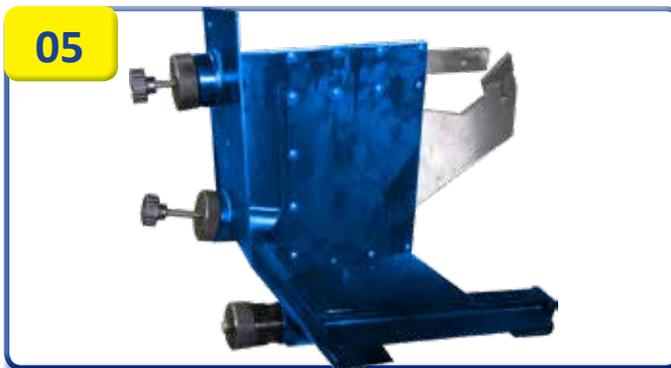
03



04



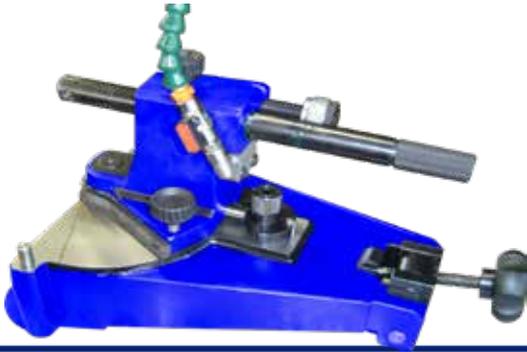
05



06



07



10



08



09



17



11



15



DOTAZIONI EXTRA

- 13.00 Dispositivo hidráulico para el reacondicionamiento de la meula, sin diamante
- 030R Avance automático oleodinámico de la mesa con velocidades de 0 a 3000 mm/min, con inversor automático para rectificar ejes cilíndricos
- 031R Avance automático oleodinámico de la mesa con velocidades de 0 a 3000 mm/min, con inversor automático y avance centesimal de la muela, ajustable de 0,01 a 0,04 mm, para rectificar ejes cilíndricos
- AG Aparato de lectura continua durante el trabajo capacidad de $\varnothing 30 \div 130$ mm
- AG.240 Equipo para AG con capacidad de $\varnothing 130 \div 240$ mm
- 019M Comparador $\varnothing 100$ mm con reducción para aplicación sobre AG
- 021M Aparato electrónico de lectura continua durante el trabajo a un cuadrante completo con medidor aplicable sobre AG
- 1001 Aparato electrónico de lectura continua durante el trabajo a dos cuadrantes completo con medidor aplicable sobre AG
- 020R Dispositivo para equilibrar las muelas y otras piezas giratorias, tipo a discos
- 021R Dispositivo para equilibrar las muelas y otras piezas giratorias, tipo a hojas
- 14.00 Dispositivo para la rectificación de los puntos
- 033R Supercabador portátil con cinta abrasiva
- 033.20 Cinta abrasiva de 1450x20 mm por 033R
- 033.28 Cinta abrasiva de 1450x28 mm por 033R
- 028R Diamante para reacondicionar la muela
- 024R Grupo depurador magnético completo con equipo eléctrico y tanque
- 025R Grupo depurador de papel completo con equipo eléctrico, tanque y rollo de papel
- 034R Diamante para reducción de la muela lateralmente
- 16.00 Luneta estrecha
- 035R Pareja de contrapesos de suplemento
- 036R Bridas para diámetros de $90 \div 150 \times 35$ mm

021R



033R



AG



AG



13.00



021M



	mm	1200	1500 MN	1800	2200	3100M
Perno gira brida con vite	35			35.23.00.B	37.23.00.B	38.23.00.B
	50			35.23.00.C	37.23.00.C	38.23.00.C
	40	33.23.00.B	34.23.00.B			
	55	33.23.00.C	34.23.00.C			
Brida	25-65	33.23.00.D				
	20-90		34.23.00.E	35.23.00.E		
	60-100			35.23.00.F	37.23.00.E	38.23.00.E
	90-150				37.23.00.F	38.23.00.F
Piastra menabrida		33.23.01	34.23.01	35.23.01	37.23.01	38.23.01
Punta conica	∅ 40	33.23.08	34.23.08	35.23.08		
	45				37.23.08	38.23.08
Punta tronco-conica	∅ 55	33.23.09	34.23.09	35.23.09		
	75			35.23.10		
	70				37.23.09	38.23.09
	93				37.23.10	38.23.10



Brida



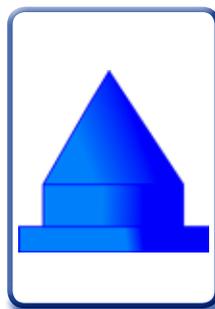
Brida



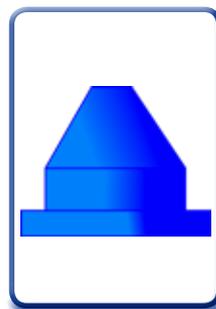
Piastra
Mena Brida



Punta Conica
Cuspide in
Widia



Punta Conica
in HSS



Punta
Tronco conica
in HSS

A SU SERVICIO DESDE 1936



La Compañía Robbi Group, con huella familiar, opera en el mercado de máquinas y herramientas desde el 1936 y está especializada en la construcción de máquinas Rectificadoras y Pulidoras, personalizadas a las necesidades de las empresas industriales.



Precisión, calidad y precios competitivos son los principales aspectos de las máquinas y herramientas de Robbi Group, donde se utilizan tanto las mejores tecnologías como los mejores componentes disponibles en el mercado.



El compromiso de Robbi Group es asesorar y ayudar a maximizar la eficiencia de los procesos de producción de nuestros clientes.



Robbi Group ofrece varios tipos de servicios: asesoramiento sobre el ciclo de producción de nuestros clientes; suministro de todos los tipos de repuestos de cualquier máquina fabricadas por nosotros; programas de entrenamiento; y todo lo que se necesita para maximizar el retorno de la inversión en las máquinas Robbi.

Robbi Group profundiza las necesidades del cliente para ofrecer siempre soluciones y servicios rentables a la medida.

La empresa aprecia cualquier sugerencia que pueda mejorar los procesos de producción y quiere que todos los clientes estén completamente satisfechos y a gusto con nosotros.

Elija la calidad y los servicios del Grupo Robbi para aumentar la productividad de su empresa.

Robbi es sinónimo de precisión desde 1936



Los textos, ilustraciones y especificaciones que figuran en este catálogo se basan en la información disponible en el momento de la publicación.

A pesar de los esfuerzos realizados, es posible que existan imprecisiones técnicas o errores tipográficos.

Robbi Group srl se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento y sin previo aviso, a cualquier contenido (incluidos textos e imágenes). Robbi Group srl no asume ninguna responsabilidad por cualquier inexactitud, error u omisión contenida en este catálogo.



Robbi Group srl
Via dell'Industria 7
37040 Veronella - VR
Italia
39 0442 47700
39 0442 47966
robbi@robbigroup.com
<https://rettificatrici-robbi.com>

